



POMPES SUBMERSIBLES





DONNÉES TECHNIQUES

Liquide pompé : eaux usées non traitées

Passage libre :

FX V 20 : 50 mm ;

FX V 25 : 65 mm

Température du liquide :

+50°C (+60°C pour de courtes périodes) ;

+40°C pour la version ATEX

Sortie :

FX V 20 : filetés 2", bride DN 50 ;

FX V 25 : bride DN 65

Sens de refoulement :

horizontal et vertical avec accessoire coude

Turbine : vortex en fonte

Profondeur d'immersion maximale : 7 m

Type d'installations possibles : portable au sol, fixe sur dispositif d'accouplement

Feka FX V est une pompe submersible pour le drainage des eaux usées dans les installations de bâtiments commerciaux. Elle est certifiée conforme à la norme européenne EN 12050-1, qui s'applique aux stations de relevage des eaux usées contenant des matières fécales dans les bâtiments et sur les chantiers. Pompe adaptée aux installations fixes avec dispositif d'accouplement ou à une utilisation mobile lorsqu'elle est placée directement au fond de la cuve. Turbine Super Vortex haute performance permettant le refoulement de solides jusqu'à 50 ou 60 mm. La pompe est adaptée aux liquides contenant des solides et des fibres longues en suspension. Ses dimensions réduites et ses orifices de sortie à brides et filetés en font une pompe idéale pour les remplacements. Conçue pour un entretien rapide grâce à une solution de construction offrant un accès facile aux principaux composants de la pompe. Versions automatiques jusqu'à 1,5 kW. Version ATEX disponible pour une utilisation en atmosphères potentiellement explosives. (Certifications ATEX : II2G Ex db k IIB T4 ou IEC EX : Ex db IIB T4 Gb).

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DE LA POMPE

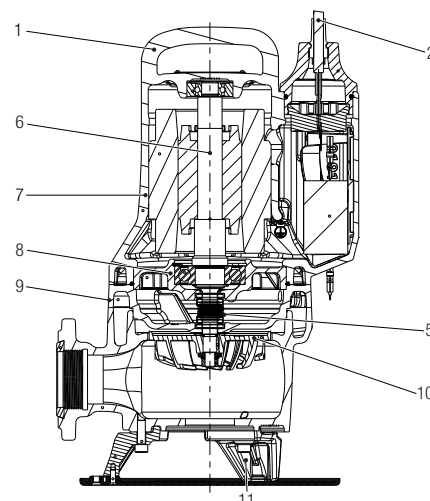
Corps de pompe et turbine en fonte. Arbre moteur en acier inoxydable AISI 304. Garniture mécanique double en SiC-SiC/SiC-C dans une chambre à huile, indépendante du sens de rotation, sans contact avec le liquide pompé. Orifice de refoulement à bride et fileté.

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DU MOTEUR

Disponible en moteur asynchrone monophasé (versions MA/MNA) et triphasé (versions TNA). Rotor monté sur roulements lubrifiés. Fonctionnement en continu en service S1 avec le moteur entièrement immergé. Fonctionnement à sec possible pendant un temps maximum de 10 minutes. Capteurs de surchauffe dans les bobinages du moteur avec seuil d'intervention à +130 °C. Presse-étoupe à résine à fixation rapide, câble d'alimentation 07RN8-F. Versions monophasées avec condensateur intégré, disponibles avec flotteur pour fonctionnement automatique (MA) avec des puissances allant jusqu'à 1,5 kW. Pour les moteurs triphasés, le raccordement du capteur de surchauffe est à la charge de l'utilisateur.

MATÉRIAUX

N°	PARTS	MATÉRIAUX
1	POIGNÉE	FORTE EN G.JL 200
2	CÂBLE ÉLECTRIQUE	07RN8-F
3	VIS	ACIER INOXYDABLE AISI 304
4	OU	NBR
5	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ POMPE	SiC-SiC/SiC-C
	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ MOTEUR	SiC/CARBON
6	ARBRE MOTEUR	ACIER INOXYDABLE AISI 304 (P2 > 1,5 kW et 4 pôles) AISI 431 (P2 < 1,2 kW)
7	CORPS DE LA POMPE / MOTEUR	FORTE EN G.JL 200
8	BRIDE INTÉRIEURE DU ROULEMENT	ALLIAGE D'ALUMINIUM EN AC 46100
9	BRIDE	FORTE EN G.JL 200
10	TURBINE	FORTE EN G.JL 250
11	BASE	FORTE EN G.JL 200
13	REVÊTEMENT	CATAPHORÈSE et ACRYLIQUE BI-COMPOSANT 50µm



PERFORMANCES

Les courbes de performance sont basées sur des valeurs de viscosité cinématique = 1 mm²/s et une masse volumique égale à 1000 kg/m³. Courbe de tolérance selon la norme ISO9906.

TABLEAU DE SÉLECTION

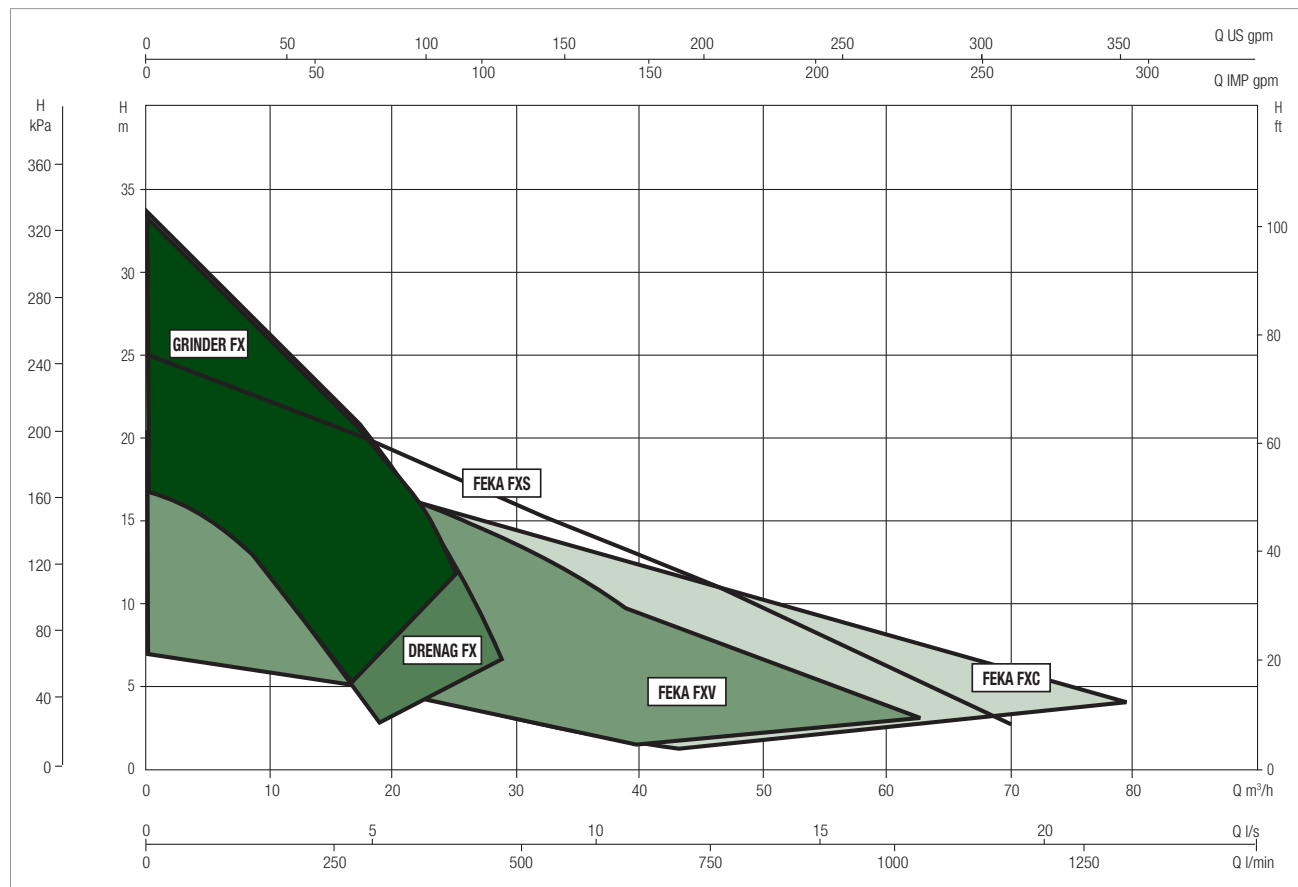
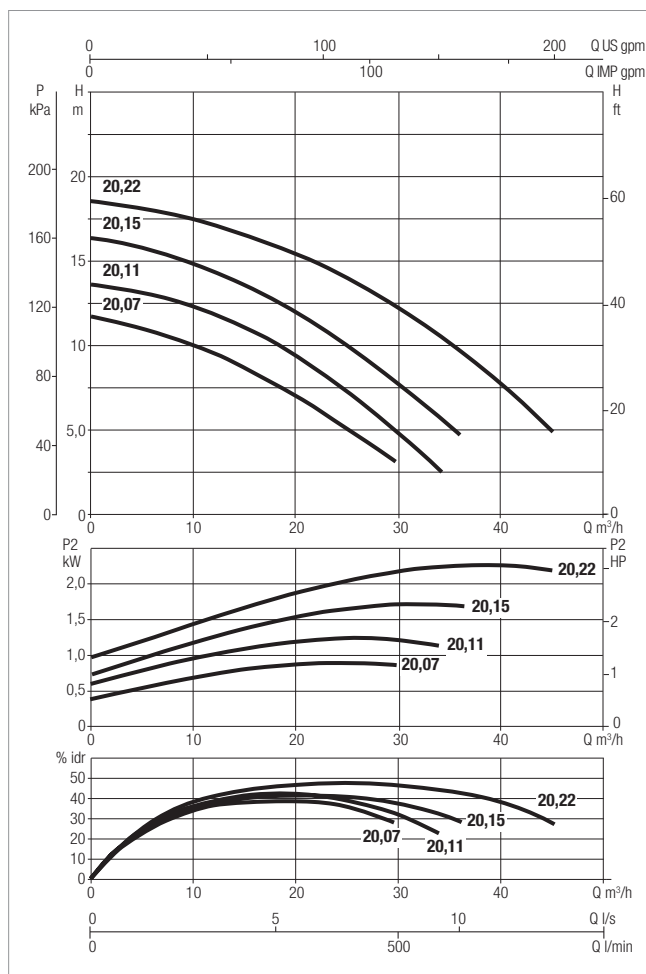
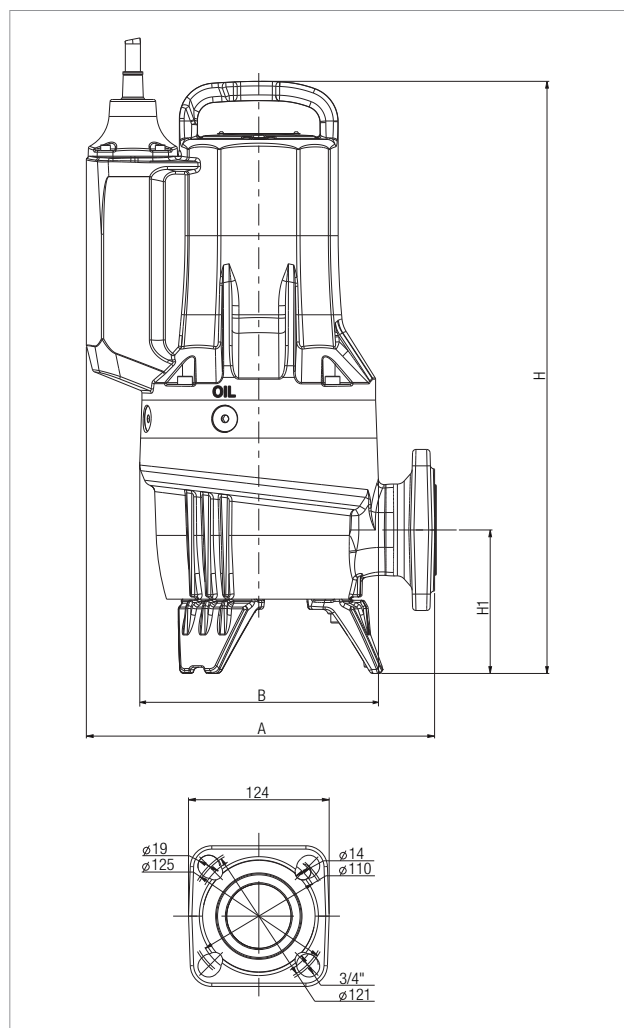


TABLEAU DE SÉLECTION FEKA FX V 20 - 25

MODÈLE	Q=m³/h	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	68
	Q=l/min	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1133
FEKA FXV 20.07	H (m)	11,7	10,9	9,6	7,7	5,4	2,9					
FEKA FXV 20.11		13,1	12,9	11,9	10,1	7,7	4,8					
FEKA FXV 20.15		16,2	15,6	14,4	12,6	10,4	7,7	4,7				
FEKA FXV 20.22		18,5	18,0	17,1	15,9	14,3	12,2	9,7	6,6			
FEKA FXV 25.15		13,7	13,4	12,4	11,0	9,2	7,4	5,5	3,9	2,5		
FEKA FXV 25.22		16,5	16,3	15,6	14,5	13,0	11,3	9,4	7,5	5,6	3,8	
FEKA FXV 25.30		20	19,7	19,3	18,4	17	15	13	11	9	7,3	3

FEKA FX V 20 - POMPES SUBMERSIBLES

Plage de température du liquide pompé : de 0° à +50°C. Pour des températures plus élevées, contactez notre équipe commerciale.



Les courbes de performance sont basées sur les valeurs de viscosité cinématique = 1 mm²/s et une masse volumique égale à 1000 kg/m³. Courbe de tolérance selon la norme ISO9906.

MODÈLE	DONNÉES ÉLECTRIQUES							
	PUISSEANCE D'ENTRÉE 50 Hz	P1 MAX kW	VALEUR P2 NOMINALE		En A	Est A	CONDENSATEUR µF	VITESSE NOMINALE tr/min
			kW	HP				
FEKA FXV 20.07 MA	1x230V	1,4	0,9	1,2	6,4	29	25	2870
FEKA FXV 20.07 MNA*	1x230V	1,4	0,9	1,2	6,4	29	25	2870
FEKA FXV 20.07 TNA*	3x400V	1,4	0,9	1,2	2,4	22	-	2870
FEKA FXV 20.11 MA	1x230V	1,7	1,2	1,6	8	29	25	2870
FEKA FXV 20.11 MNA*	1x230V	1,7	1,2	1,6	8	29	25	2870
FEKA FXV 20.11 TNA*	3x400V	1,6	1,2	1,6	2,9	19	-	2870
FEKA FXV 20.15 MA	1x230V	2,3	1,7	2,3	10,5	36	40	2870
FEKA FXV 20.15 MNA*	1x230V	2,3	1,7	2,3	10,5	36	40	2870
FEKA FXV 20.15 TNA*	3x400V	2,2	1,7	2,3	4	25	-	2870
FEKA FXV 20.22 TNA*	3x400V	2,9	2,2	2,9	5	35	-	2870

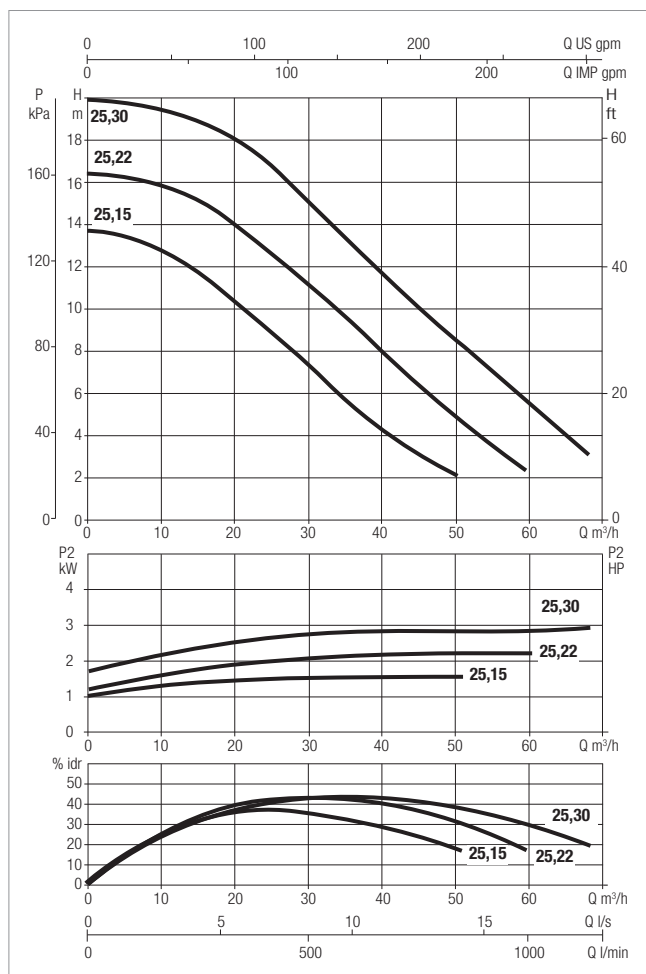
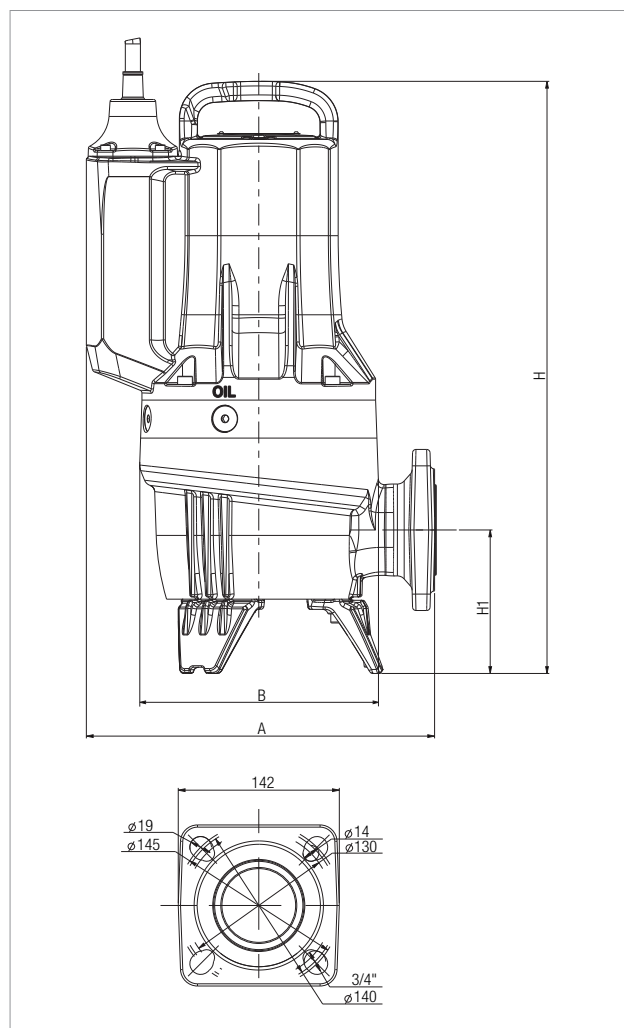
*Disponible en version ATEX

MODÈLE	PASSAGE LIBRE (mm)	A	B	H		H1	DIMENSIONS				DE L'EMBALLAGE			POIDS kg
					Ex		GAZ	DN1	ORIFICES	D	L/A	L/B	H	
FEKA FXV 20.07*	50	307	211	464	464	104	Rp 2"	50 PN10/6	4	125-110	660	370	400	35
FEKA FXV 20.11*	50	307	211	464	482	104	Rp 2"	50 PN10/6	4	125-110	660	370	400	35
FEKA FXV 20.15 MA	50	307	211	464	-	104	Rp 2"	50 PN10/6	4	125-110	660	370	400	39
FEKA FXV 20.15 MNA-TNA*	50	307	211	474	492	104	Rp 2"	50 PN10/6	4	125-110	660	370	400	39
FEKA FXV 20.22*	50	307	211	492	508	104	Rp 2"	50 PN10/6	4	125-110	660	370	400	40

*Disponible en version ATEX

FEKA FX V 25 - POMPES SUBMERSIBLES

Plage de température du liquide pompé : de 0° à +50°C. Pour des températures plus élevées, contactez notre équipe commerciale.



MODÈLE	DONNÉES ÉLECTRIQUES							
	PUISSANCE D'ENTRÉE 50 Hz	P1 MAX kW	VALEUR P2 NOMINALE		En A	Est A	CONDENSATEUR μ F	VITESSE NOMINALE tr/min
			kW	HP				
FEKA FXV 25.15 MA	1x230V	2,3	1,7	2,3	10,6	36	40	2870
FEKA FXV 25.15 MNA*	1x230V	2,3	1,7	2,3	10,6	36	40	2870
FEKA FXV 25.15 TNA*	3x400V	2,2	1,7	2,3	4	25	-	2870
FEKA FXV 25.22 TNA*	3x400V	2,8	2,2	2,9	4,9	35	-	2870
FEKA FXV 25.30	3x400V	3,4	3	4	6,8	47,6	-	2870

*Disponible en version ATEX

MODÈLE	PASSAGE LIBRE (mm)	A	B	H		H1	DIMENSIONS				DE L'EMBALLAGE			POIDS kg
					Ex		GAZ	DN1	ORIFICES	D	L/A	L/B	H	
FEKA FXV 25.15*	65	307	211	522	539	127	-	65 PN10/6	4	145-130	660	370	400	43
FEKA FXV 25.22*	65	307	211	522	539	127	-	65 PN10/6	4	145-130	660	370	400	41
FEKA FXV 25.30	65	307	211	570	539	127	-	65 PN10/6	4	145-130	660	370	400	48,6

*Disponible en version ATEX



DONNÉES TECHNIQUES

Liquide pompé : eaux claires et pluviales, eaux grises et eaux sableuses des chantiers

Passage libre : 50 mm

Température du liquide :

+50°C (+60°C pour de courtes périodes) ;

+40°C pour la version ATEX

Sortie :

FX C 20 filetés 2", bride DN 50;

FX C 25 bride DN 65

Sens de refoulement : horizontal et vertical avec accessoire coude

Turbine : canaux en fonte

Immersion maximale : 7 m

Type d'installations possibles : portable au sol, fixe sur dispositif d'accouplement

Feka FX C est une pompe submersible pour le drainage des eaux usées dans les installations de bâtiments commerciaux. La pompe est certifiée conforme à la norme EN 12050-2 relative aux eaux usées. Pompe adaptée aux installations fixes avec dispositif d'accouplement ou à une utilisation mobile lorsqu'elle est placée directement au fond de la cuve. Adaptée aux eaux usées sans fibres longues, aux eaux pluviales et aux eaux souterraines. La pompe est idéale pour le drainage de pièces sujettes aux inondations, lorsque des débits élevés sont nécessaires. La pompe est conçue pour un entretien rapide grâce à une solution de construction offrant un accès facile aux principaux composants. Versions automatiques jusqu'à 1,5 kW. Version ATEX disponible pour une utilisation en atmosphères potentiellement explosives. (Certifications ATEX : II2G Ex db k IIB T4 ou IEC EX : Ex db IIB T4 Gb).

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DE LA POMPE

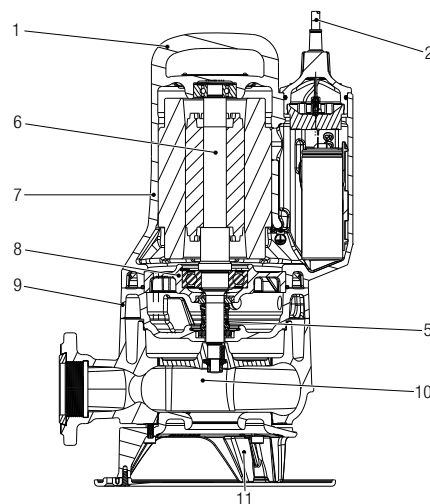
Turbine à canaux avec système anti-blocage, passage libre de 50 mm. Corps de pompe et turbine en fonte. Arbre moteur en acier inoxydable AISI 304. Garniture mécanique double en SiC-SiC/SiC-C dans une chambre à huile, sans contact avec le liquide pompé. Orifice de refoulement à bride et fileté.

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DU MOTEUR

Disponible avec moteur asynchrone monophasé (versions MA/MNA) et triphasé (versions TNA). Rotor monté sur roulements lubrifiés. Fonctionnement en continu en service S1 avec le moteur entièrement immergé. Fonctionnement à sec possible pendant un temps maximum de 10 minutes. Capteurs de surchauffe dans les bobinages du moteur avec seuil d'intervention à +130 °C. Presse-étoupe à résine à fixation rapide, câble d'alimentation 07RN8-F. Versions monophasées avec condensateur intégré, disponibles avec flotteur pour fonctionnement automatique (MA) avec des puissances allant jusqu'à 1,5 kW. Pour les moteurs triphasés, le raccordement du capteur de surchauffe est à la charge de l'utilisateur.

MATÉRIAUX

N°	PARTS	MATÉRIAUX
1	POIGNÉE	FORTE EN G.JL 200
2	CÂBLE ÉLECTRIQUE	07RN8-F
3	VIS	ACIER INOXYDABLE AISI 304
4	OU	NBR
5	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ POMPE	SiC-SiC/SiC-C
	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ MOTEUR	SiC/CARBON
6	ARBRE MOTEUR	ACIER INOXYDABLE AISI 304 (P2 > 1,5 kW) AISI 431 (P2 < 1,2 kW)
7	CORPS DE LA POMPE / MOTEUR	FORTE G.JL 200
8	BRIDE INTÉRIEURE DU ROULEMENT	ALLIAGE D'ALUMINIUM EN AC 46100
9	BRIDE	FORTE G.JL 200
10	TURBINE	FORTE G.JL 250
11	BASE	FORTE EN G.JL 200
13	REVÊTEMENT	CATAPHORÈSE et ACRYLIQUE BI-COMPOSANT 50µm



PERFORMANCES

Les courbes de performance sont basées sur des valeurs de viscosité cinématique = 1 mm²/s et une masse volumique égale à 1000 kg/m³. Courbe de tolérance selon la norme ISO9906.

TABLEAU DE SÉLECTION

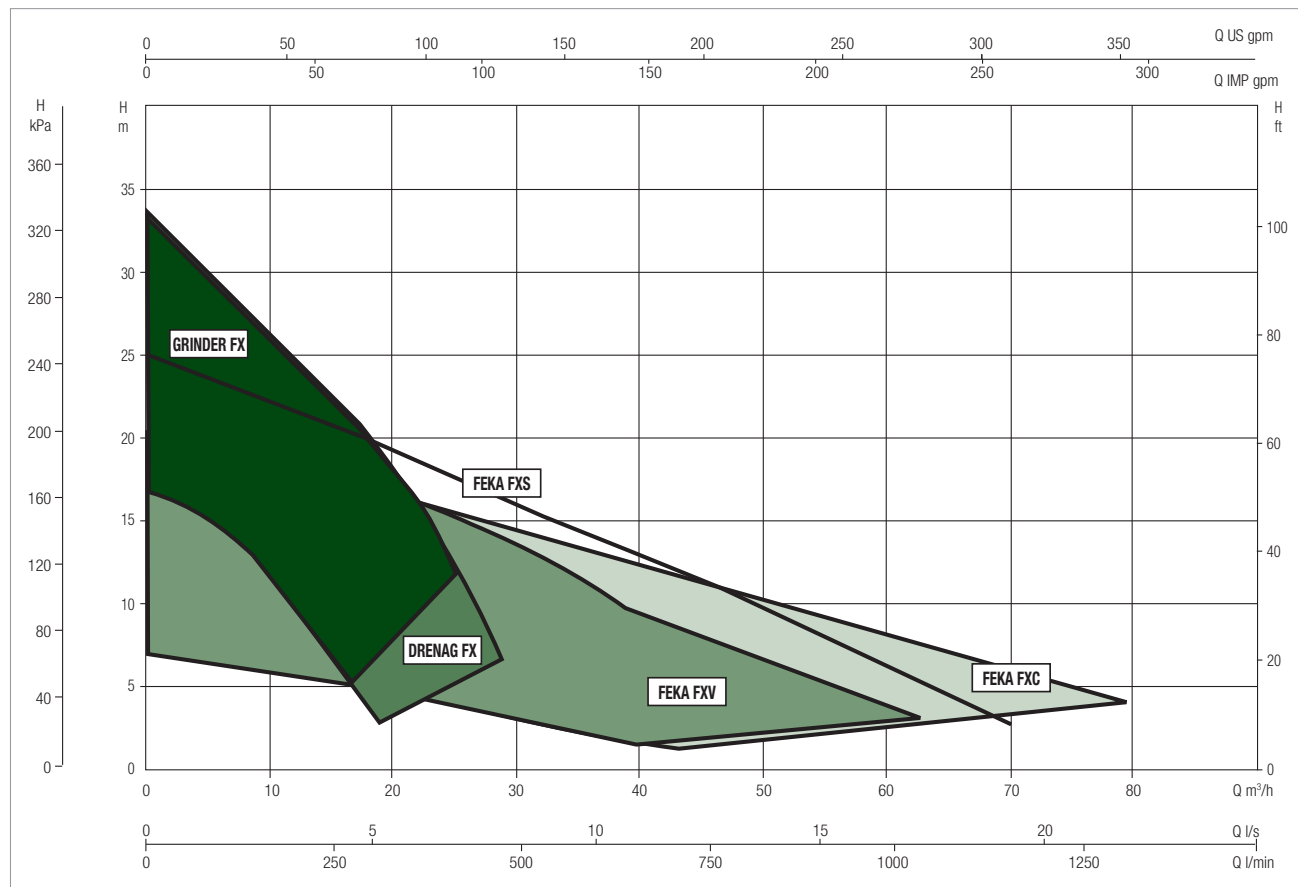
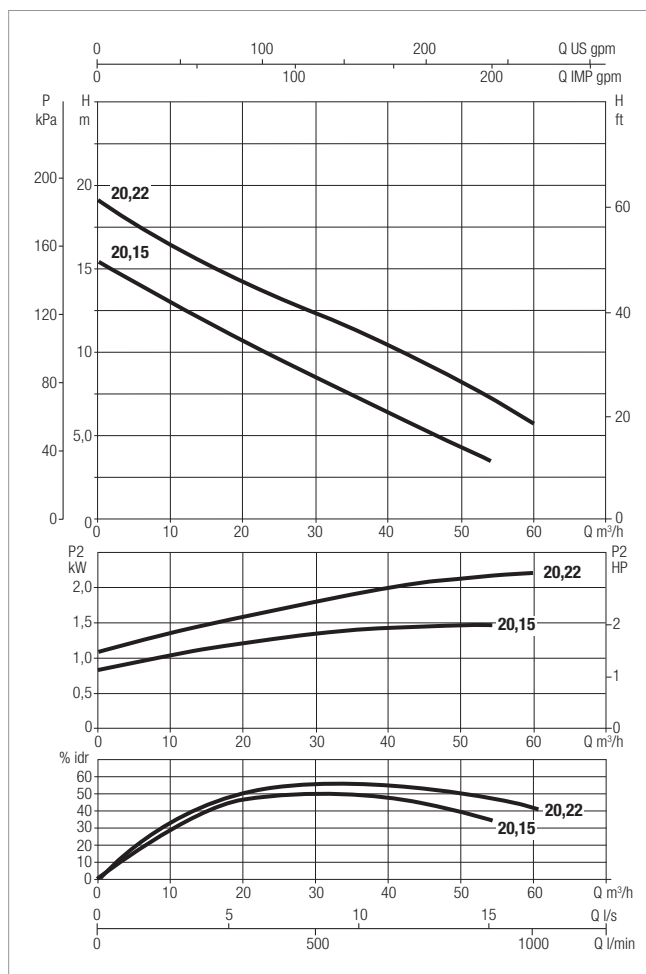
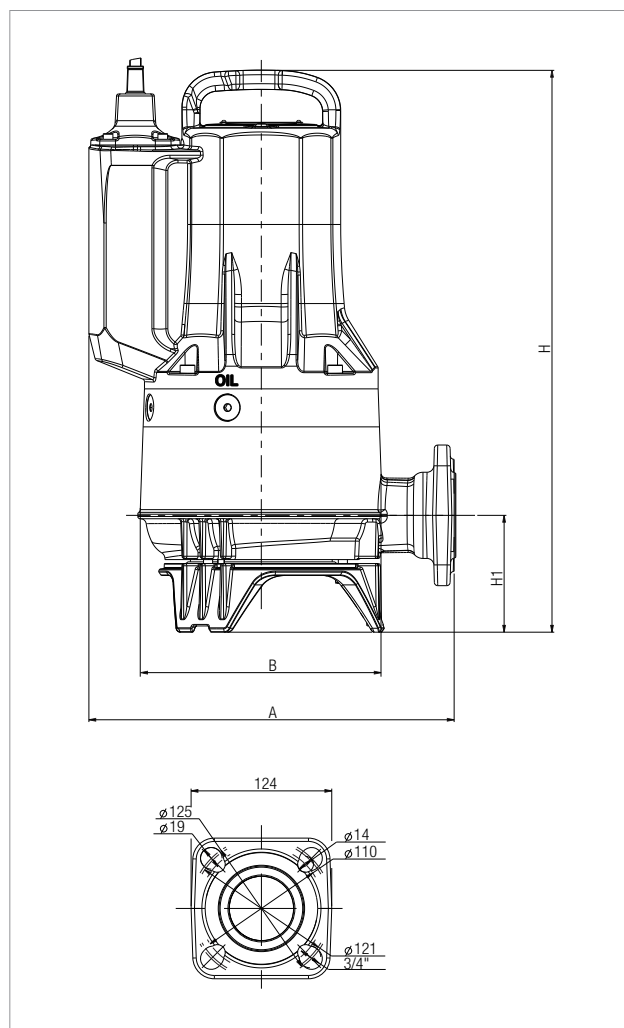


TABLEAU DE SÉLECTION FEKA FX C 20 - 25

MODÈLE	Q=m³/h	0	7	14	22	29	36	43	50	58	65
	Q=l/min	0	120	240	360	480	600	720	840	960	1080
FEKA FXC 20.15	H (m)	15,3	13,5	11,8	10,2	8,7	7,1	5,7	4,2		
FEKA FXC 20.22		19,1	17,2	15,5	14,0	12,6	11,2	9,8	8,1	6,2	
FEKA FXC 25.15		15,1	13,5	11,8	10,3	8,8	7,3	5,8	4,5	3,1	
FEKA FXC 25.22		18,9	16,9	15,2	13,8	12,4	11,1	9,8	8,4	6,9	5,1

FEKA FX C 20 - POMPES SUBMERSIBLES

Plage de température du liquide pompé : de 0° à +50°C. Pour des températures plus élevées, contactez notre équipe commerciale.



Les courbes de performance sont basées sur les valeurs de viscosité cinématique = 1 mm²/s et une masse volumique égale à 1000 kg/m³. Courbe de tolérance selon la norme ISO9906.

MODÈLE	DONNÉES ÉLECTRIQUES							
	PUISSANCE D'ENTRÉE 50 Hz	P1 MAX kW	VALEUR P2 NOMINALE		En A	Est A	CONDENSATEUR μ F	VITESSE NOMINALE tr/min
FEKA FXC 20.15 MA	1x230V	2	1,5	2,0	9,1	36	40	2870
FEKA FXC 20.15 MNA*	1x230V	2	1,5	2,0	9,1	36	40	2870
FEKA FXC 20.15 TNA*	3x400V	1,8	1,5	2,0	3,5	25	-	2870
FEKA FXC 20.22 TNA*	3x400V	2,8	2,2	2,9	4,9	35	-	2870

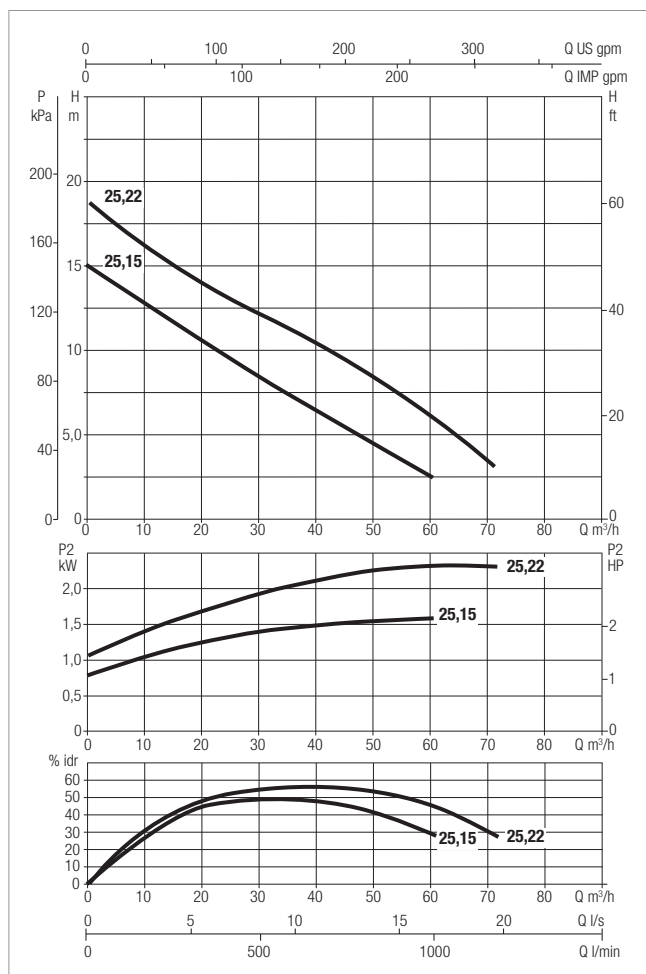
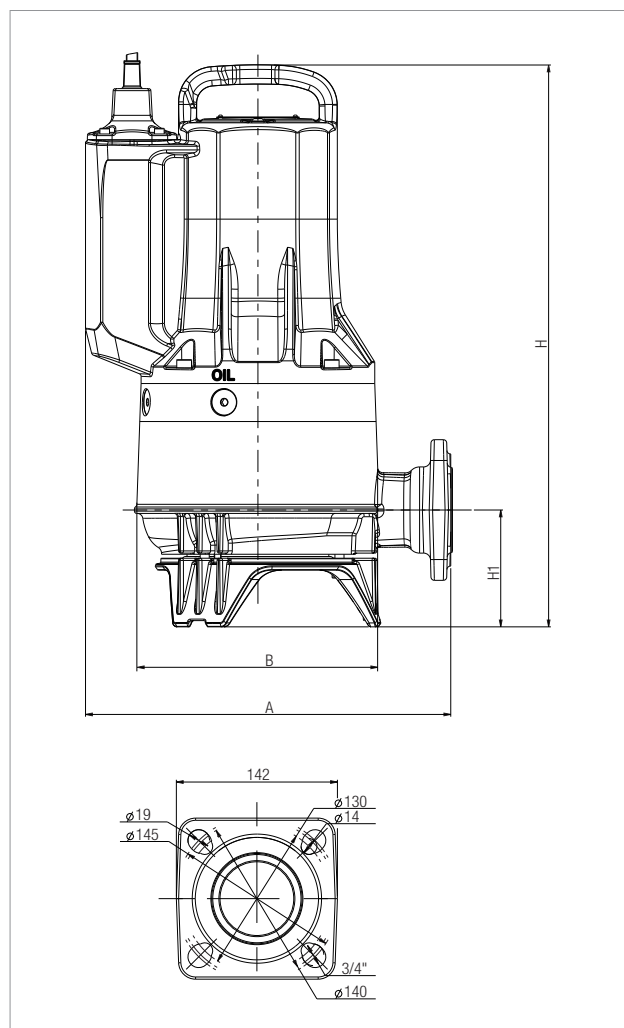
*Disponible en version ATEX

MODÈLE	PASSAGE LIBRE (mm)	A	B	H		H1	DIMENSIONS				DE L'EMBALLAGE			POIDS kg
					Ex		GAZ	DN1	ORIFICES	D	L/A	L/B	H	
FEKA FXC 20.15*	50	322	218	468	496	103	Rp 2"	50 PN10/6	4	125-110	660	370	400	42
FEKA FXC 20.22 *	50	322	218	496	512	103	Rp 2"	50 PN10/6	4	125-110	660	370	400	43

*Disponible en version ATEX

FEKA FX C 25 - POMPES SUBMERSIBLES

Plage de température du liquide pompé : de 0° à +50°C. Pour des températures plus élevées, contactez notre équipe commerciale.



MODÈLE	DONNÉES ÉLECTRIQUES							
	PUISSANCE D'ENTRÉE 50 Hz	P1 MAX kW	VALEUR P2 NOMINALE		En A	Est A	CONDENSATEUR μF	VITESSE NOMINALE tr/min
FEKA FXC 25.15 MA	1x230V	2	1,6	2,1	9,3	36	40	2870
FEKA FXC 25.15 MNA*	1x230V	2	1,6	2,1	9,3	36	40	2870
FEKA FXC 25.15 TNA*	3x400V	1,9	1,6	2,1	3,6	25	-	2870
FEKA FXC 25.22 TNA*	3x400V	2,9	2,3	3,1	5	35	-	2870

*Disponible en version Atex

MODÈLE	PASSAGE LIBRE (mm)	A	B	H		H1	DIMENSIONS				DE L'EMBALLAGE			POIDS kg
					Ex		GAZ	DN1	ORIFICES	D	L/A	L/B	H	
FEKA FXC 25.15*	50	322	218	478	496	103	-	65 PN10/6	4	145-130	660	370	400	43
FEKA FXC 25.22*	50	322	218	496	512	103	-	65 PN10/6	4	145-130	660	370	400	44

*Disponible en version Atex



DONNÉES TECHNIQUES

Liquide pompé : eaux usées non traitées

Température du liquide :

+50°C (+60°C pour de courtes périodes) ;

+40°C pour la version ATEX

Sortie :

filetée 1 1/2" GAS

Bride DN 32 et DN 40

Sens de refoulement : horizontal et vertical avec accessoire coude

Turbine : ouverte en fonte avec broyeur

Immersion maximale : 7 m

Type d'installations possibles : portable au sol, fixe sur dispositif d'accouplement

Grinder FX est une pompe submersible avec broyeur conçue pour le drainage des eaux usées provenant des égouts dans les environnements civils et commerciaux. La pompe est certifiée conforme à la norme EN 12050-1 relative aux eaux usées. Pompe adaptée aux installations fixes avec dispositif d'accouplement ou à une utilisation mobile lorsqu'elle est placée sur une base directement au fond de la cuve. Grâce à son broyeur haute résistance, la pompe est adaptée aux installations avec des tuyaux de petit diamètre ou nécessitant des pressions élevées. La pompe est conçue pour un entretien rapide grâce à une solution de construction offrant un accès facile aux principaux composants de la pompe. Versions automatiques jusqu'à 1,5 kW. Version ATEX disponible pour une utilisation en atmosphères potentiellement explosives. (Certifications ATEX : II2G Ex db k IIB T4 ou IEC EX : Ex db IIB T4 Gb).

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DE LA POMPE

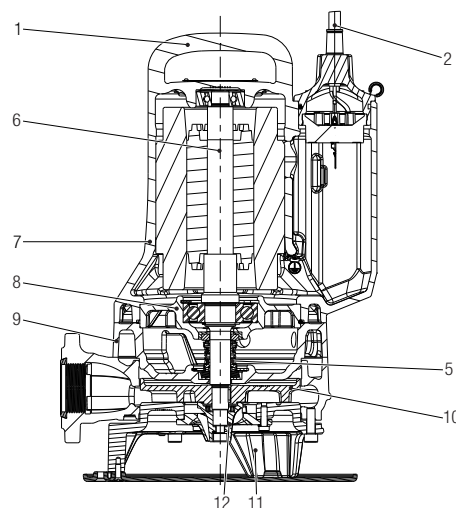
Corps de pompe et turbine en fonte, broyeur en AISI 630. Arbre moteur en acier inoxydable AISI 304. Garniture mécanique double en SiC-SiC/SiC-C dans une chambre à huile, indépendante du sens de rotation, sans contact avec le liquide pompé. Orifice de refoulement à bride et fileté.

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DU MOTEUR

Moteur asynchrone monophasé (versions MA/MNA) et triphasé (versions TNA). Le rotor est monté sur roulements lubrifiés. Fonctionnement en continu en service S1 avec le moteur entièrement immergé. Fonctionnement à sec possible pendant un temps maximum de 10 minutes. Capteurs de surchauffe dans les bobinages du moteur avec seuil d'intervention à +130 °C. Presse-étoupe à résine à fixation rapide, câble d'alimentation 07RN8-F. Versions monophasées avec démarreur et condensateur dans un panneau séparé, versions MA avec flotteur pour fonctionnement automatique. Pour les moteurs triphasés, le raccordement du capteur de surchauffe est à la charge de l'utilisateur.

MATÉRIAUX

N°	PARTS	MATÉRIAUX
1	POIGNÉE	FORTE EN G.JL 200
2	CÂBLE ÉLECTRIQUE	07RN8-F
3	VIS	ACIER INOXYDABLE AISI 304
4	OU	NBR
5	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ POMPE	SiC-SiC/SiC-C
	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ MOTEUR	SiC/CARBON
6	ARBRE MOTEUR	ACIER INOXYDABLE AISI 304 (P2 > 1,5 kW) AISI 431 (P2 < 1,2 kW)
7	CORPS DE LA POMPE / MOTEUR	FORTE EN G.JL 200
8	BRIDE INTÉRIEURE DU ROULEMENT	ALLIAGE D'ALUMINIUM EN AC 46100
9	BRIDE	FORTE EN G.JL 200
10	TURBINE	FORTE EN G.JL 250
11	BASE	FORTE EN G.JL 200
12	COUTEAU / BASE DU COUTEAU	ACIER INOXYDABLE EN1.4542 / AISI 630
13	REVÊTEMENT	CATAPHORÈSE et ACRYLIQUE BI-COMPOSANT 50µm



PERFORMANCES

Les courbes de performance sont basées sur des valeurs de viscosité cinématique = 1 mm²/s et une masse volumique égale à 1000 kg/m³. Courbe de tolérance selon la norme ISO9906.

TABLEAU DE SÉLECTION

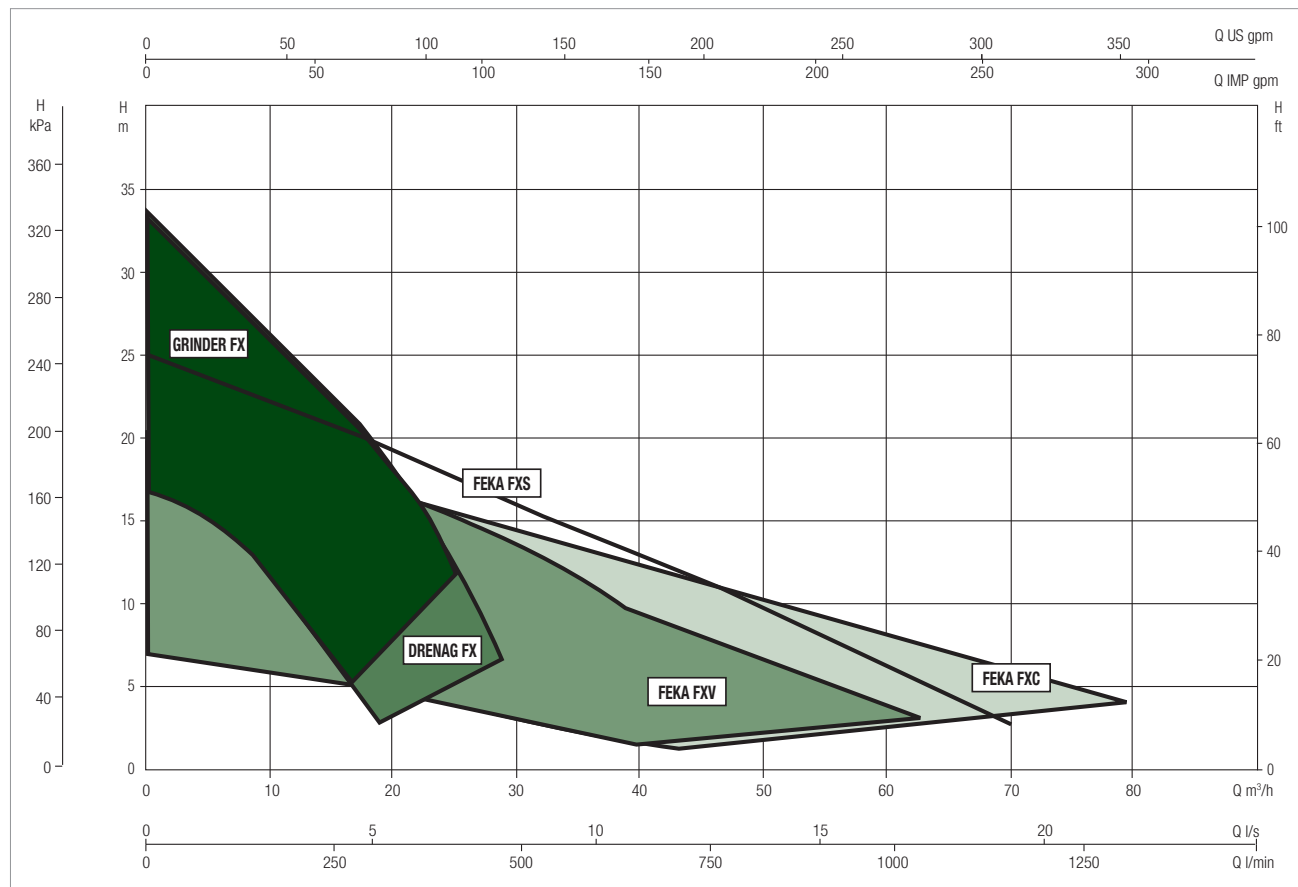
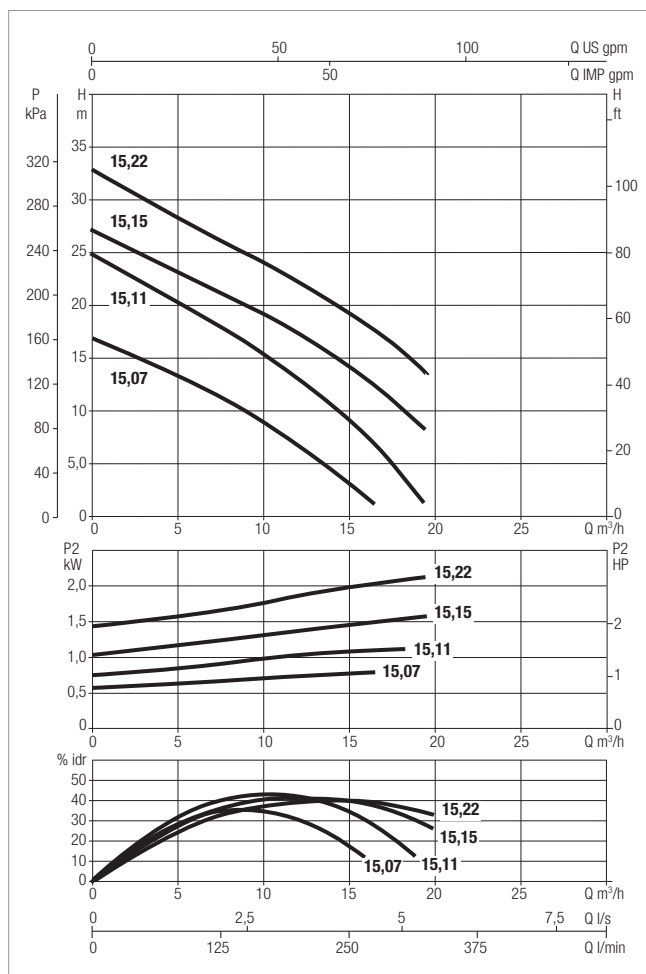
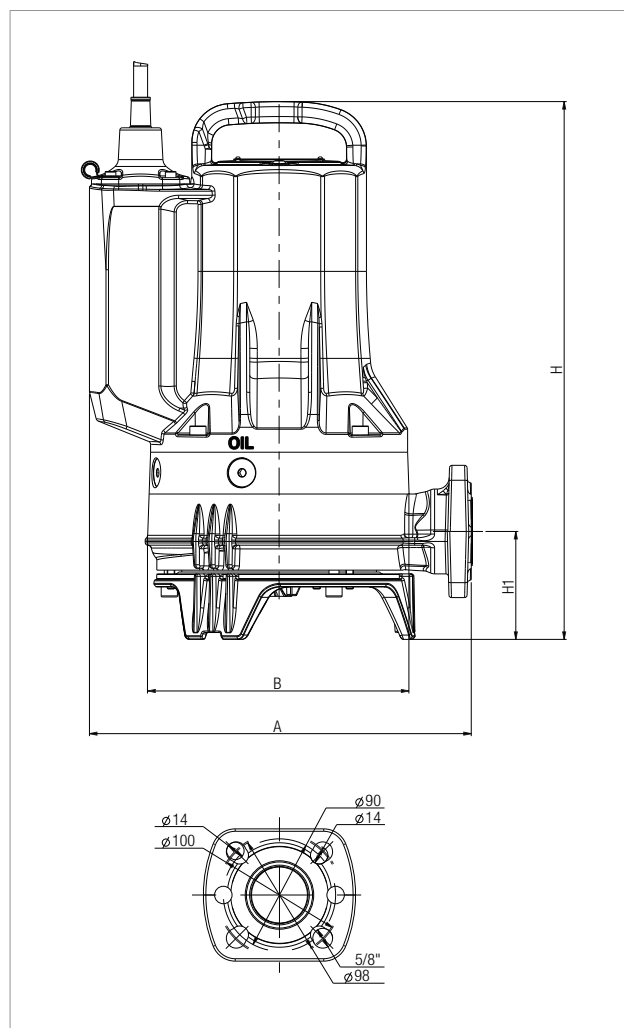


TABLEAU DE SÉLECTION GRINDER FX 15

MODÈLE	Q=m³/h	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,2
	Q=l/min	0	40	80	120	160	200	240	280	320
GRINDER FX 15.07	H (m)	16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9		
GRINDER FX 15.11		24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8
GRINDER FX 15.15		27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5
GRINDER FX 15.22		32,8	30,5	28,5	26,5	24,4	22,3	19,9	17,2	14,0

GRINDER FX 15 - POMPES SUBMERSIBLES

Plage de température du liquide pompé : de 0° à +50°C. Pour des températures plus élevées, contactez notre équipe commerciale.



Les courbes de performance sont basées sur les valeurs de viscosité cinématique = 1 mm²/s et une masse volumique égale à 1000 kg/m³. Courbe de tolérance selon la norme ISO9906.

MODÈLE	DONNÉES ÉLECTRIQUES							
	PUISANCE D'ENTRÉE 50 Hz	P1 MAX kW	VALEUR P2 NOMINALE		En A	Est A	CONDENSATEUR µF	VITESSE NOMINALE tr/min
GRINDER FX 15.07 MA	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25+200	2870
GRINDER FX 15.07 MNA*	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25+200	2870
GRINDER FX 15.07 TNA*	3x400V	1	0,8	1,1	2	22	-	2870
GRINDER FX 15.11 MA	1x230V	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25+200	2870
GRINDER FX 15.11 MNA*	1x230V	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25+200	2870
GRINDER FX 15.11 TNA*	3x400V	1,5	1,1	1,5	2,8	19	-	2870
GRINDER FX 15.15 MA	1x230V	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40+100-130 µF	2870
GRINDER FX 15.15 MNA*	1x230V	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40+100-130 µF	2870
GRINDER FX 15.15 TNA*	3x400V	2,1	1,6	2,1	3,8	25	-	2870
GRINDER FX 15.22 TNA*	3x400V	2,6	2,1	2,8	4,7	35	-	2870

*Disponible en version ATEX

MODÈLE	PASSAGE LIBRE (mm)	A	B	H		H1	DIMENSIONS				DE L'EMBALLAGE			POIDS kg
					Ex		GAZ	DN1	ORIFICES	D	L/A	L/B	H	
GRINDER FX 15.07*	-	306	215	404	404	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35
GRINDER FX 15.11*	-	306	215	404	421	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35
GRINDER FX 15.15*	-	306	215	413	430	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	38
GRINDER FX 15.22*	-	306	215	430	448	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	39

*Disponible en version ATEX



DONNÉES TECHNIQUES

Liquide pompé : eaux claires et pluviales, eaux grises et eaux sableuses des chantiers

Passage libre : 10 mm

Température du liquide :

+50°C (+60°C pour de courtes périodes) ;

+40°C pour la version ATEX

Sortie :

filetée 1 1/2" GAS

Bride DN 32 et DN 40

Sens de refoulement : horizontal et vertical avec accessoire coude 1 1/2"

Turbine : ouverte en fonte

Immersion maximale : 7 m

Type d'installations possibles : portable au sol, fixe sur dispositif d'accouplement

Drenag FX est une pompe submersible pour le drainage des eaux, des eaux souterraines ou des eaux pluviales dans les installations de bâtiments commerciaux. La pompe est adaptée aux applications à forte prévalence. La pompe est certifiée conforme à la norme EN 12050-2 relative aux eaux usées. Adaptée aux installations fixes avec dispositif d'accouplement ou à une utilisation mobile lorsqu'elle est placée directement au fond de la cuve. Conçue pour un entretien rapide grâce à une solution de construction offrant un accès facile aux principaux composants de la pompe. Versions automatiques jusqu'à 1,5 kW. Version ATEX disponible pour une utilisation en atmosphères potentiellement explosives. (Certifications ATEX : II2G Ex db k IIB T4 ou IEC EX : Ex db IIB T4 Gb).

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DE LA POMPE

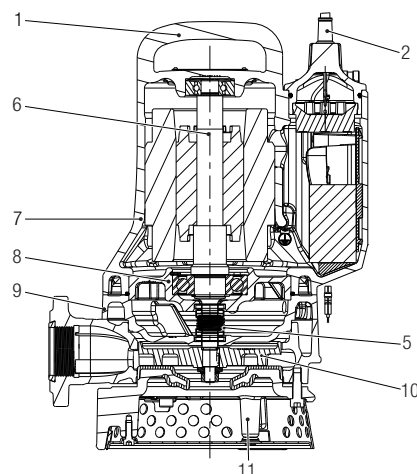
Turbine ouverte et disque en caoutchouc résistant à l'usure pour une utilisation même en présence de particules abrasives. Corps de pompe et turbine en fonte sphéroïdale. Arbre moteur en acier inoxydable AISI 304. Garniture mécanique double en SiC-SiC/SiC-C dans une chambre à huile, sans contact avec le liquide pompé. Orifice de refoulement à bride et fileté.

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DU MOTEUR

Moteur asynchrone monophasé (versions MA/MNA) et triphasé (versions TNA). Rotor monté sur roulements lubrifiés. Fonctionnement en continu en service S1 avec le moteur entièrement immergé. Fonctionnement à sec possible pendant un temps maximum de 10 minutes. Capteurs de surchauffe dans les bobinages du moteur avec seuil d'intervention à +130 °C. Presse-étoupe à résine, câble d'alimentation 07RN8-F à connexion rapide. Versions monophasées avec condensateur intégré, disponibles avec flotteur pour fonctionnement automatique (MA) avec des puissances allant jusqu'à 1,5 kW. Pour les moteurs triphasés, le raccordement du capteur de surchauffe est à la charge de l'utilisateur.

MATÉRIAUX

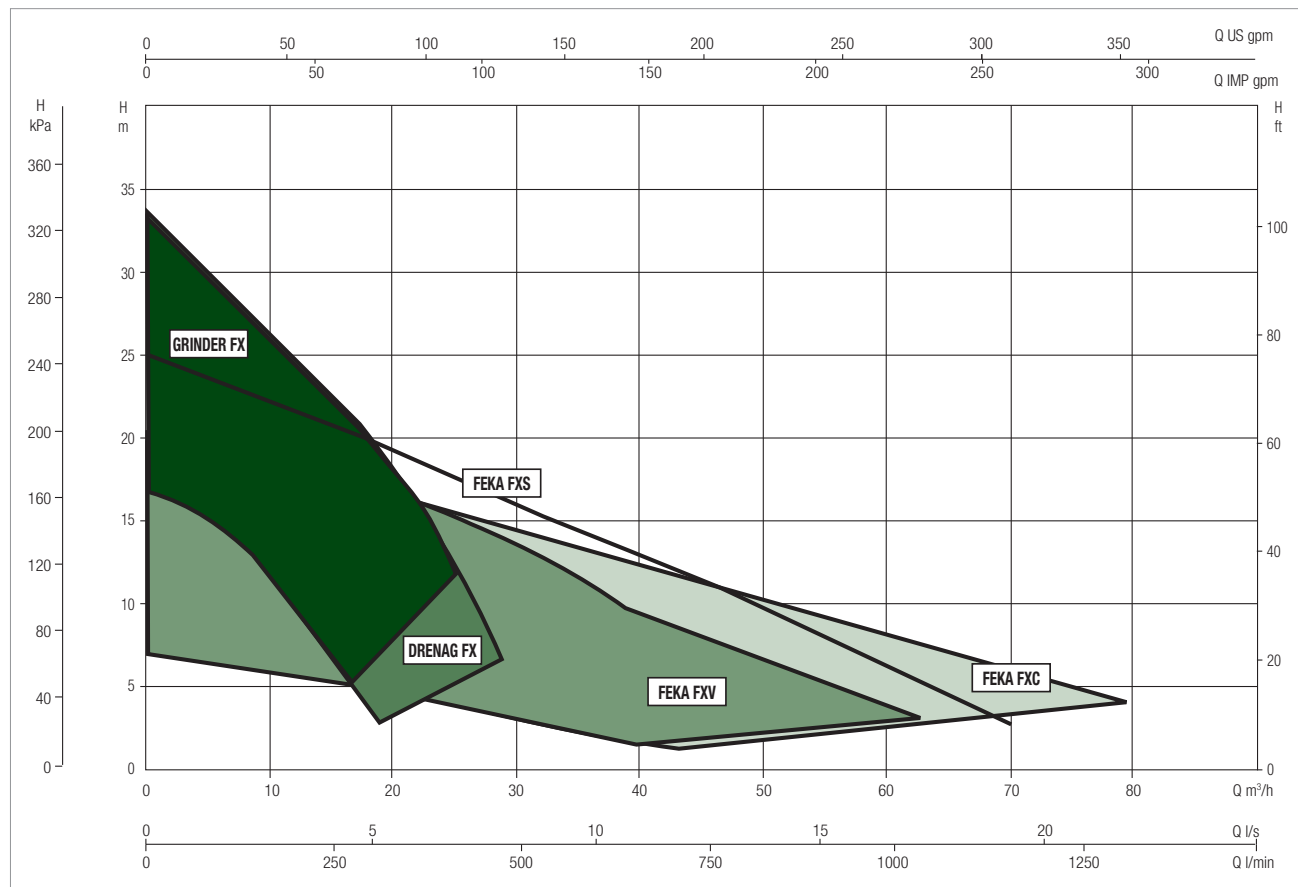
N°	PARTS	MATÉRIAUX
1	POIGNÉE	FORTE EN G.JL 200
2	CÂBLE ÉLECTRIQUE	07RN8-F
3	VIS	ACIER INOXYDABLE AISI 304
4	OU	NBR
5	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ POMPE	SiC-SiC/SiC-C
	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ MOTEUR	SiC/CARBON
6	ARBRE MOTEUR	ACIER INOXYDABLE AISI 304 (P2 > 1,5 kW) AISI 431 (P2 < 1,2 kW)
7	CORPS DE LA POMPE / MOTEUR	FORTE EN G.JL 200
8	BRIDE INTÉRIEURE DU ROULEMENT	ALLIAGE D'ALUMINIUM EN AC 46100
9	BRIDE	FORTE EN G.JL 200
10	TURBINE	FORTE EN G.JL 250
11	BASE	FORTE EN G.JL 200 + CAOUTCHOUC NATUREL
13	REVÊTEMENT	CATAPHORÈSE et ACRYLIQUE BI-COMPOSANT 50µm



PERFORMANCES

Les courbes de performance sont basées sur des valeurs de viscosité cinématique = 1 mm²/s et une masse volumique égale à 1000 kg/m³. Courbe de tolérance selon la norme ISO9906.

TABEAU DE SÉLECTION

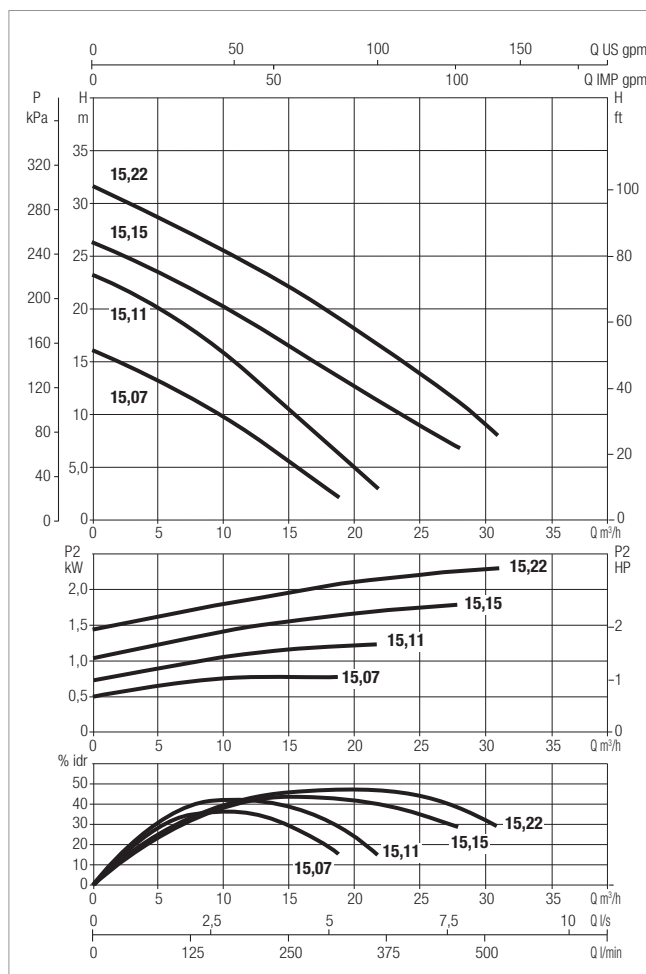
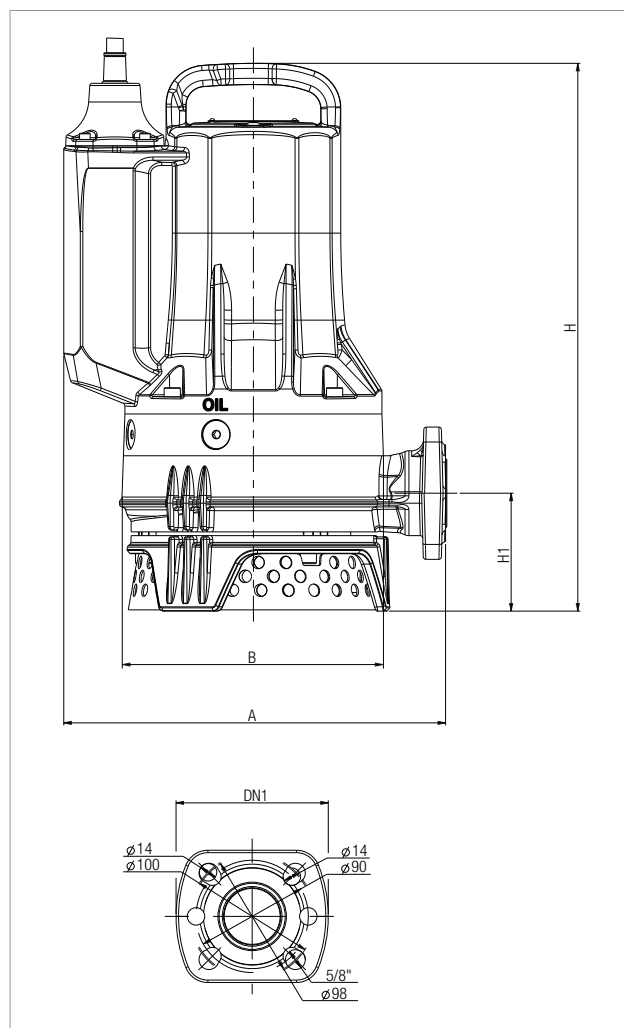


TABEAU DE SÉLECTION DRENAG FX 15

MODÈLE	Q=m³/h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
	Q=l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
DRENAG FX 15.07	H (m)	16,2	14,5	12,6	10,5	8,1	5,5	2,8				
DRENAG FX 15.11		23,3	21,5	19,3	16,7	13,8	10,6	7,3	3,8			
DRENAG FX 15.15		26,4	24,9	23,1	21,1	18,9	16,6	14,2	11,8	9,5	7,4	
DRENAG FX 15.22		31,8	30,0	28,2	26,3	24,3	22,1	19,8	17,4	14,8	12,0	9,0

DRENAG FX 15 - POMPES SUBMERSIBLES

Plage de température du liquide pompé : de 0° à +50°C. Pour des températures plus élevées, contactez notre équipe commerciale.



Les courbes de performance sont basées sur les valeurs de viscosité cinématique = 1 mm²/s et une masse volumique égale à 1000 kg/m³. Courbe de tolérance selon la norme ISO9906.

MODÈLE	DONNÉES ÉLECTRIQUES							
	PUISSANCE D'ENTRÉE 50 Hz	P1 MAX kW	VALEUR P2 NOMINALE		En A	Est A	CONDENSATEUR µF	VITESSE NOMINALE tr/min
			kW	HP				
DRENAG FX 15.07 MA	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,1	29	25	2870
DRENAG FX 15.07 MNA*	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,1	29	25	2870
DRENAG FX 15.07 TNA*	3x400V	1	0,8	1,1	2,1	22	-	2870
DRENAG FX 15.11 MA	1x230V	1,5	1,2	1,6	6,8	29	25	2870
DRENAG FX 15.11 MNA*	1x230V	1,5	1,2	1,6	6,8	29	25	2870
DRENAG FX 15.11 TNA*	3x400V	1,5	1,2	1,6	2,8	19	-	2870
DRENAG FX 15.15 MA	1x230V	2,3	1,8	2,4	10,6	36	40	2870
DRENAG FX 15.15 MNA*	1x230V	2,3	1,8	2,4	10,6	36	40	2870
DRENAG FX 15.15 TNA*	3x400V	2,5	1,8	2,4	4,3	25	-	2870
DRENAG FX 15.22 TNA*	3x400V	3,1	2,3	3,1	5,2	35	-	2870

*Disponible en version AteX

MODÈLE	PASSAGE LIBRE	A	B	H		H1	DIMENSIONS				DE L'EMBALLAGE			POIDS kg
					Ex		GAZ	DN1	ORIFICES	D	L/A	L/B	H	
DRENAG FX 15.07*	10	306	215	412	412	95	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35
DRENAG FX 15.11*	10	306	215	412	430	95	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	35
DRENAG FX 15.15*	10	306	215	421	439	95	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	38
DRENAG FX 15.22*	10	306	215	439	456	95	Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	4 2	100-90 90	660	370	400	39

*Disponible en version AteX



DONNÉES TECHNIQUES

Débit : de 0 à 84 m³/h

Hauteur manométrique : 25 m

Liquide pompé : eaux usées, eaux grises et eaux souterraines

Passage libre : 50 mm

Température du liquide : +50°C (+60°C pour de courtes périodes)

Sortie :

FX S 25 : DN65

FX S 30 : DN 80

Direction de sortie : horizontale

Turbine : vis anti-engorgement

Classe de protection du moteur : IP 68

Classification thermique de l'isolation du moteur : F

Type de câble d'alimentation : 07RN8-F pour les versions triphasées

Type d'installations possibles : portable au sol, fixe sur dispositif d'accouplement

Profondeur d'immersion maximale : 7 m - avec câble standard de 10 m

Pompe submersible conçue pour le relevage et le transfert des eaux usées provenant des canalisations résidentielles, commerciales et agricoles. Certifiée selon la norme EN 12050-1 pour les eaux usées. La turbine à vis anti-engorgement a été optimisée pour offrir d'excellentes performances hydrauliques et rend la pompe adaptée à la gestion de fluides contenant des solides allant jusqu'à 50 mm, garantissant ainsi un service fiable et constant, offrant une vraie tranquillité d'esprit. Pompe adaptée aux installations fixes avec dispositif d'accouplement, ou aux installations portables lorsqu'elle est placée directement au fond de la cuve. Solution de conception choisie pour un entretien rapide, offrant un accès facile aux principaux composants de la pompe.

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DE LA POMPE

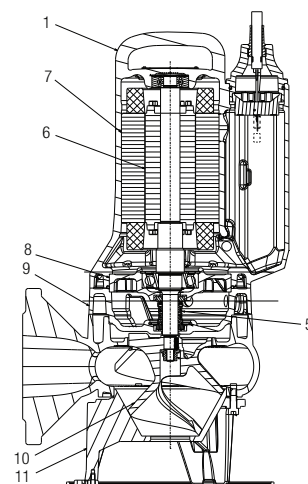
Turbine à vis en fonte avec système anti-engorgement. Corps de pompe en fonte. Garniture mécanique double SiC-SiC/SiC-Al fonctionnant dans une chambre à huile sans contact avec le fluide pompé. Sortie à bride DN 65 ou DN 80.

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DU MOTEUR

Moteur asynchrone triphasé. Rotor monté sur roulements étanches lubrifiés longue durée. Service continu S1 avec moteur entièrement immergé. Arbre moteur en acier inoxydable AISI 304. Fonctionnement à sec pendant un temps maximum de 10 minutes. Capteurs de surchauffe dans les bobinages du moteur avec un seuil de déclenchement à +130 °C. Entrée de câble scellée à l'époxy, câble d'alimentation à connexion rapide (07RN8-F pour les versions triphasées). Protection à fournir par l'utilisateur.

MATÉRIAUX

N°	PARTS	MATÉRIAUX
1	POIGNÉE	FORTE EN G.JL 200
2	CÂBLE ÉLECTRIQUE	07RN8-F
3	VIS	ACIER INOXYDABLE AISI 304
4	OU	NBR
5	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ POMPE	SiC-SiC/SiC-C
	GARNITURE MÉCANIQUE CÔTÉ MOTEUR	SiC/CARBON
6	ARBRE MOTEUR	ACIER INOXYDABLE AISI 304 (P2 > 1,5 kW)
7	POMPE / MOTEUR	FORTE EN G.JL 200
8	BRIDE INTÉRIEURE DU ROULEMENT	ALLIAGE D'ALUMINIUM EN AC 46100
9	BRIDE	FORTE EN G.JL 200
10	TURBINE	FORTE EN G.JL 250
11	BASE	FORTE EN G.JL 200 + CAOUTCHOUC NATUREL
13	REVÊTEMENT	CATAPHORÈSE et ACRYLIQUE BI-COMPOSANT 50µm



PERFORMANCES

Les courbes de performance sont basées sur des valeurs de viscosité cinématique = 1 mm²/s et une masse volumique égale à 1000 kg/m³. Courbe de tolérance selon la norme ISO9906.

TABLEAU DE SÉLECTION

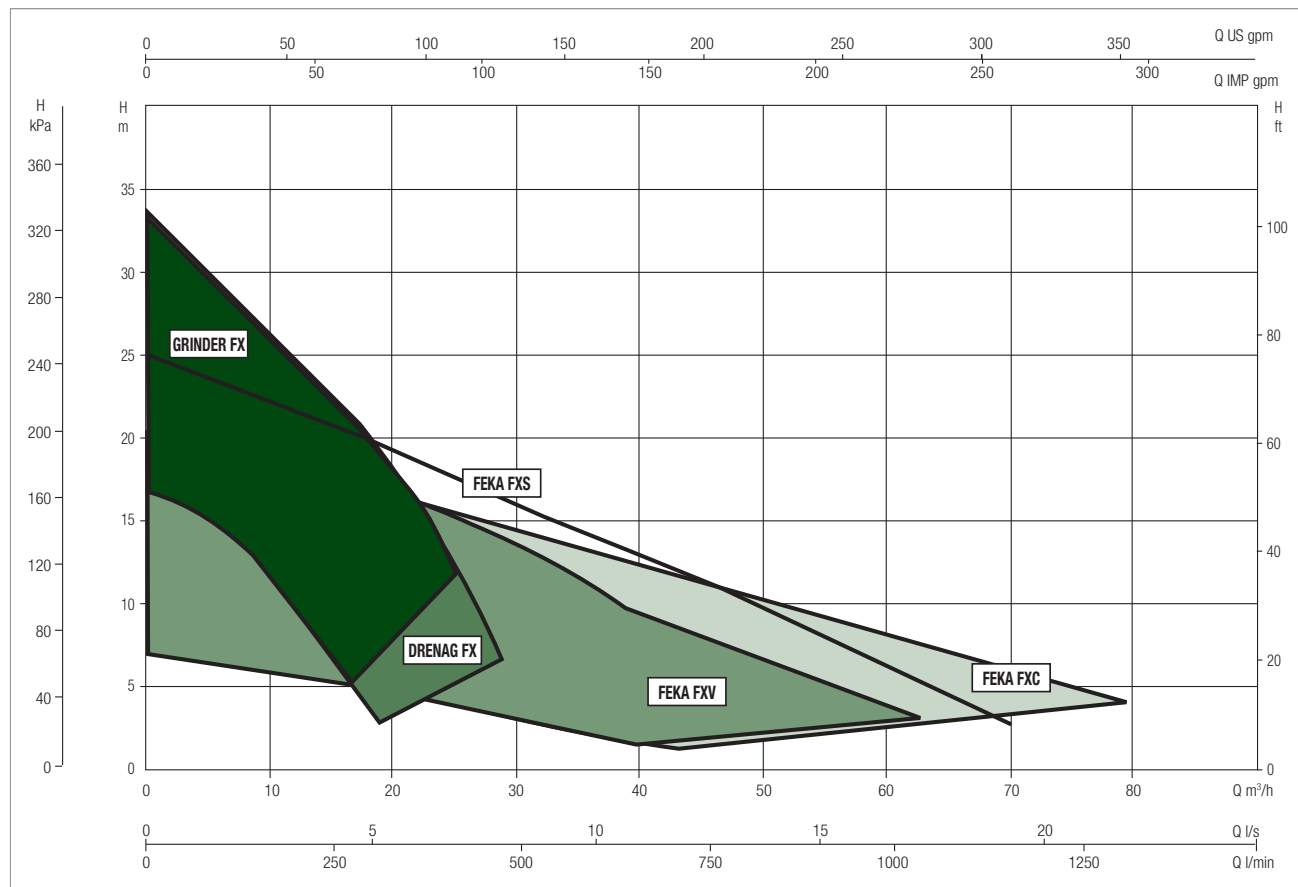
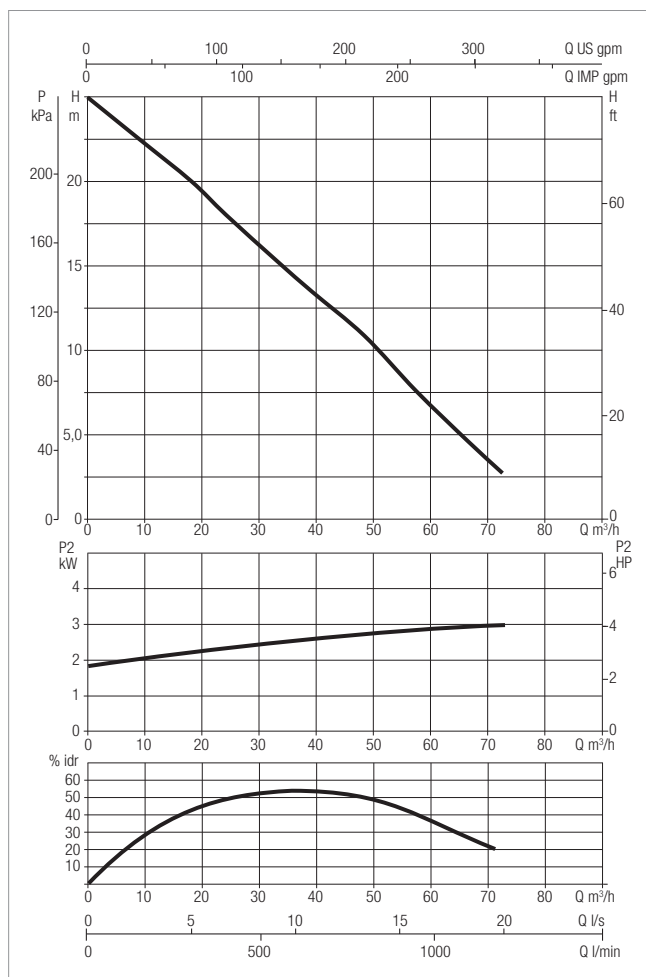
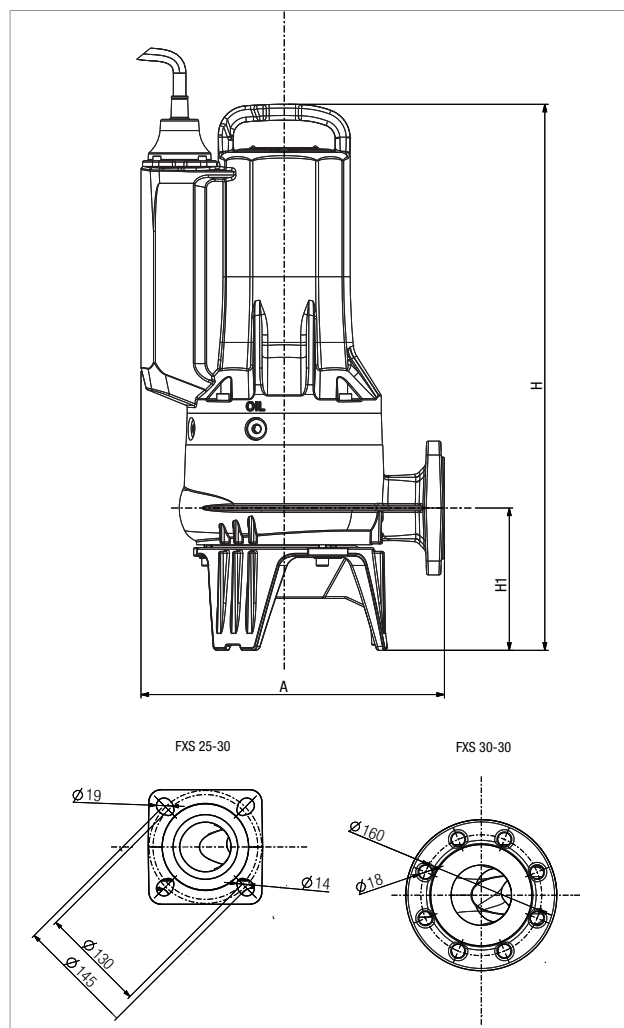


TABLEAU DE SÉLECTION FEKA FX S 25 - 30

MODÈLE	Q=m³/h	0	9	18	24	33	39	48	57	66	72
	Q=l/min	0	150	300	400	550	650	800	950	1100	1200
FEKA FXS 25.30	H (m)	25	22,5	20	18	15,2	13,4	10,8	7,5	4,5	2,6
FEKA FXS 30.30		25	22,5	20	18	15,2	13,4	10,8	7,5	4,5	2,6

FEKA FX S - POMPES SUBMERSIBLES

Plage de température du liquide pompé : de 0° à +50°C. Pour des températures plus élevées, contactez notre équipe commerciale.



MODÈLE	DONNÉES ÉLECTRIQUES							
	PUISANCE D'ENTRÉE 50 Hz	P1 MAX kW	VALEUR P2 NOMINALE		En A	Est A	CONDENSATEUR µF	VITESSE NOMINALE tr/min
			kW	HP				
FX S 25.30	3x400V	3,4	3	4	6,8	47,6 A	-	2870
FX S 30.30	3x400V	3,4	3	4	6,8	47,6 A	-	2870

*Disponible en version Atex

MODÈLE	PASSAGE LIBRE (mm)	A	H	H1	DIMENSIONS				DE L'EMBALLAGE			POIDS kg
					GAZ	DN1	ORIFICES	D	L/A	L/B	H	
FX S 25.30	50	322	579	151	-	65 PN10 / 6	4	145-130	660	370	400	54
FX S 30.30	50	341	579	151	-	80 PN10 / 6	8	160	660	370	400	55,3

*Disponible en version Atex

DAB

P U M P S S E L E C T O R



Outil de sélection en ligne



DAB PUMPS LTD.

Unit 6 Gilberd Court
Newcomen Way, Severalls Park
CO4 9WN
Colchester
ordersuk@dwtgroup.com
Tél. +44 0333 777 5010



DAB PUMPS IBERICA S.L.

Calle Verano 18-20-22
28850 - Torrejón de Ardoz - Madrid
Espagne
Info.spain@dwtgroup.com
Tél. +34 91 6569545



DAB PUMPS DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

Av Amsterdam 101 Local 4
Col. Hipódromo Condesa,
Del. Cuauhtémoc CP 06170
Ciudad de México
Tél. +52 55 6719 0493



DAB PUMPS BV

'tHofveld 6 C1
1702 Groot Bijgaarden - Belgique
info.belgium@dwtgroup.com
Tél. +32 2 4668353



DAB PUMPS HUNGARY KFT.

H-8800
Nagykanizsa, Buda Ernő u.5
Hongrie
Tél. +36 93501700



DAB PUMPS SOUTH AFRICA (PTY) LTD

Twenty One Industrial Estate,
16 Purlin Street, Unit B, Warehouse 4
Olifantsfontein -1667 - Afrique du Sud
info.sa@dwtgroup.com
Tél. +27 12 361 3997



DAB PUMPS B.V.

Statenlaan, 4
5223 LA, 's-Hertogenbosch
Pays-Bas
info.nl@dabpumps.com
Tél. +31 416 387280



DAB PUMPS POLAND Sp. z o.o.

Ul. Janka Muzykanta 60
02188 Varsovie - Pologne
sprzedaz@dabpumps.com.pl



DAB PUMPS (QINGDAO) CO. LTD.

No.10 Xindong Road
Jiulong Town,
Jiaozhou City
266319 Qingdao (Shandong) - Chine
sales.cn@dwtgroup.com
Tél. +86 400 186 8280



DAB PUMPS FRANCE SAS

Tour Ariane, Paris la Défense 9
5, Place de la Pyramide
92800 Puteaux - France
info.fr@dabpumps.com
Tél. +33 (0)6 79 63 05 46
+33 (0)7 89 01 53 35



DAB PUMPS INC.

3226 Benchmark Drive
Ladson, SC 29456 - USA
info.usa@dwtgroup.com
Tél. 1- 843-797-5002
Fax 1-843-797-3366



DAB PUMPS OCEANIA PTY LTD

426 South Gippsland Highway,
Dandenong South VIC 3175 - Australie
info.oceania@dwtgroup.com
Tél. +61 1300 378 677



DAB PUMPS GMBH

Am Nordpark 3
D - 41069 Mönchengladbach - Allemagne
info.germany@dwtgroup.com
Tél. +49 2161 47388-0
Fax +49 2161 47388-36



DAB PUMPS CANADA INC.

333 Bay Street, Suite 4600, Toronto,
Ontario, M5H 2S5, - Canada
orders@dwtgroup.ca
Tél. 1-833-322-7867



PT DAB PUMPS INDONESIA

Satrio Tower lantai 26
unit C-D, Jl. Prof. Dr. Satrio Kav. C4,
Kel. Kuningan Timur, Kec. Setiabudi, Kota Adm.
Jakarta Selatan, Prov. DKI Jakarta. - Indonésie
Tél. +62 2129222850