



FX

**QUAND LES CHOSES
SE COMPLIQUENT...**



DAB[®]
WATER • TECHNOLOGY



L'ÉQUIPE QUI **MARQUE TOUJOURS.**

Cinq solutions entièrement innovantes pour les eaux usées ; cinq réponses à vos besoins.



**INSTALLATIONS
DES BÂTIMENTS
RÉSIDENTIELS**



**INSTALLATIONS
DES BÂTIMENTS
COMMERCIAUX**



**INSTALLATIONS
INDUSTRIELLES**



**INSTALLATIONS
AGRICOLLES**

LA NOUVELLE GAMME **FX** EST CONÇUE POUR LE RELEVAGE ET LE
TRANSFERT DES EAUX USÉES DOMESTIQUES, CIVILES ET INDUSTRIELLES

- Adaptée aux stations de pompage pour le relevage et le transfert des eaux usées et des eaux de drainage provenant des bâtiments résidentiels ou publics
- Adaptée au drainage des parkings, garages, routes en dessous du niveau du sol et environnements sujets aux inondations.
- Adaptée au transfert des eaux usées provenant des processus industriels.
- Adaptée à l'évacuation des eaux usées ou à la protection contre les inondations dans les complexes agricoles.



DRAINAGE



EFFLUENTS



EAUX USÉES



**LA NOUVELLE GAMME POUR
LES SPÉCIALISTES DES EAUX USÉES**





UNE LARGE GAMME DES SOLUTIONS



DRENAG FX

Pompes de drainage avec revêtements en caoutchouc qui limitent l'usure due à la présence de sable ou de particules abrasives. **Adaptées au drainage des environnements sujets aux inondations nécessitant une hauteur manométrique élevée.**

GRINDER FX

Pompes avec système de broyage en acier inoxydable à haute résistance adaptées au transfert des eaux usées à haute pression ou lorsqu'une tuyauterie au diamètre réduit est requise pour réduire les coûts d'installation du système.



FEKA FXC

Pompes avec roue possédant un dispositif anti-engorgement. **Adaptées au drainage et au transfert des effluents et des eaux usées, contenant des matières solides jusqu'à 50 mm et à teneur réduite en fibres longues.**

Testée dans les scénarios les plus exigeants impliquant l'évacuation des eaux usées, la nouvelle gamme FX comprend **5 lignes adaptées pour les eaux usées** selon la norme EN 12050.

FX

NEWMODELS

FEKA FXV

La pompe avec turbine super vortex brevetée **augmente les performances sans compromettre la capacité de fonctionner en présence de gros solides et de fibres longues, garantissant un passage totalement libre.**



NOUVEAU



FEKA FXS

Pompe à turbine à vis anti-engorgement pour une efficacité hydraulique impressionnante. **Adaptée pour : le relevage et le transfert des eaux usées et des eaux d'égout** dans les installations de bâtiments résidentiels et commerciaux ; pour les réservoirs d'eaux usées en ville ; **pour le drainage** des rues ou des structures souterraines. **Dans les complexes agricoles, elle est adaptée à l'évacuation des eaux usées et à la protection contre les inondations.**





FX

UNE GAMME PLUS SOLIDE ET ROBUSTE



FIABILITÉ ET DURABILITÉ ABSOLUES

La conception a été réalisée avec une exigence de fiabilité et de robustesse absolues.

Les doubles garnitures mécaniques en carbure de silicium sont entièrement enfermées dans la chambre à huile pour éviter tout contact direct avec le liquide pompé.

Les normes de construction élevées, incluant l'arbre moteur en acier inoxydable anticorrosion AISI 304, ainsi que la cataphorèse et le revêtement externe en deux composants, et le presse-étoupe scellé en résine, garantissent une longue durée de vie des appareils de cette gamme.

La nouvelle gamme FX est également équipée de nouveaux moteurs, plus compacts que jamais, dimensionnés pour garantir une haute résistance à l'engorgement et des performances constantes.

La nouvelle version FXS constitue une excellente option dans de nombreuses situations, offrant une combinaison d'efficacité fiable et d'un bon passage libre. Sa conception optimisée permet des dimensions minimales, un positionnement rapide et un accès facile aux principaux composants, le tout avec une consommation maîtrisée.

DURABILITÉ CERTIFIÉE



BONNES PERFORMANCES ET CONFORMITÉ

La gamme FX est conforme aux normes relatives aux eaux usées **EN 12050** afin de répondre aux standards de qualité les plus stricts.

Les appareils sont également disponibles avec la **certification ATEX**



MOTEURS COMPACTS



CONÇUS POUR AUGMENTER LES PERFORMANCES ET RÉDUIRE LES RISQUES

Les nouveaux moteurs compacts sont conçus pour augmenter le couple de démarrage et réduire les risques d'engorgement. Plus performants que jamais, ils permettent aux pompes FX de fonctionner même lorsqu'elles ne sont pas entièrement immergées, permettant ainsi une vidange complète des réservoirs.

SÉCURITÉ ET COMPÉTITIVITÉ



OFFRIR LA SOLUTION ADAPTÉE À CHAQUE BESOIN

La **turbine à vis anti-engorgement** a été optimisée pour une efficacité hydraulique impressionnante garantissant un fonctionnement fiable et sans souci. Grâce à sa compacité, ses dimensions réduites et sa consommation optimisée, la gamme FXS est le produit idéal pour les projets et appels d'offres très concurrentiels.

ENTRETIEN RAPIDE ET SIMPLE



LA BONNE CONCEPTION POUR L'ENTRETIEN DES POMPES

Les pompes de la gamme FX sont dotées d'une structure à trois niveaux pour un accès rapide à tous les composants principaux, facilitant ainsi grandement leur entretien. Les pièces de rechange ont également été uniformisées et rendues universelles pour l'ensemble de la gamme.



HAUTE EFFICACITÉ, DOUBLES ÉCONOMIES

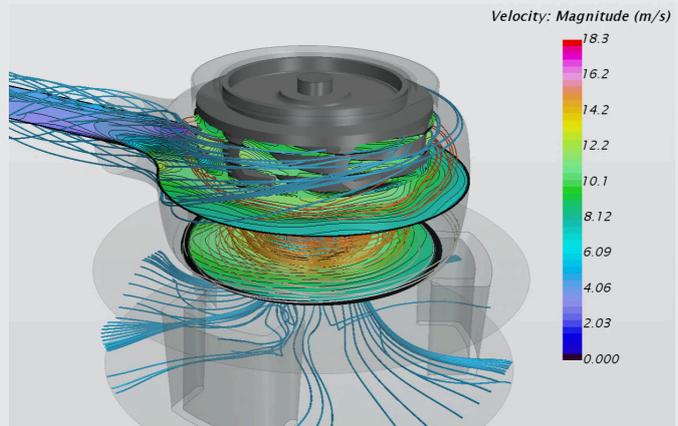


ANALYSE CFD ET LES AVANTAGES

La gamme FX aborde la question de l'efficacité sous tous ses aspects.

Des recherches avancées en analyse numérique de la dynamique des fluides (CFD) nous ont permis d'améliorer les performances en termes d'efficacité et d'augmenter la capacité de gestion des eaux usées.

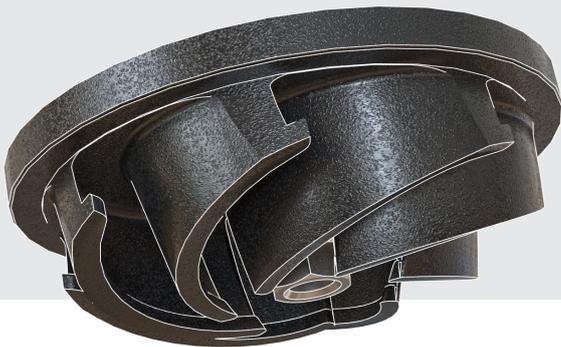
La gamme FX est équipée de moteurs à haute efficacité énergétique permettant des puissances nominales plus faibles, tout en garantissant les mêmes performances qu'une pompe plus puissante.



SUPER VORTEX, UN BREVET EXCLUSIF DAB

EXCELLENTE NOUVELLE. ENCORE PLUS DE VALEUR.

La turbine Super Vortex représente une avancée majeure dans l'évolution des pompes : entièrement repensée sur la base de recherches en dynamique des fluides numérique, elle améliore les performances des pompes FEKA FXV dans toutes les conditions, réduisant la consommation du moteur tout en offrant l'avantage d'un passage libre de la même taille que le port de refoulement de la pompe (50 et 65 mm).



GRINDER **FX**



DRENAG **FX**



FEKA **FXV**



FEKA **FXC**



FEKA **FXS**



FX



UN PASSAGE SÛR ET FACILE



INSTALLATION ET REMPLACEMENT FACILES

La nouvelle gamme FX est disponible avec des accessoires facilitant au maximum le remplacement des anciens modèles et la mise à jour du système.

L'encombrement réduit, avec raccord à bride fileté, rend l'installation encore plus simple.



À VOTRE SERVICE PARTOUT DANS LE PAYS

UNE ÉQUIPE À VOTRE ENTIÈRE DISPOSITION

Grâce à notre capacité de production et à notre réseau de service, DAB peut garantir la disponibilité de la gamme FX dans le monde entier.



POMPES SUBMERSIBLES

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



1 - Moteurs compacts avec des couples de démarrage élevés pour réduire l'engorgement



2 - Double garniture mécanique dans la chambre à huile entièrement protégée du liquide pompé



3 - Presse-étoupe étanche en résine anti-fuite avec connexions rapides



5 - Compartiment du condenseur facilement accessible pour l'inspection et l'entretien



6 - Arbre moteur en acier inoxydable anticorrosion. AISI 304



7 - Cataphorèse et revêtement à deux composants pour garantir une haute résistance

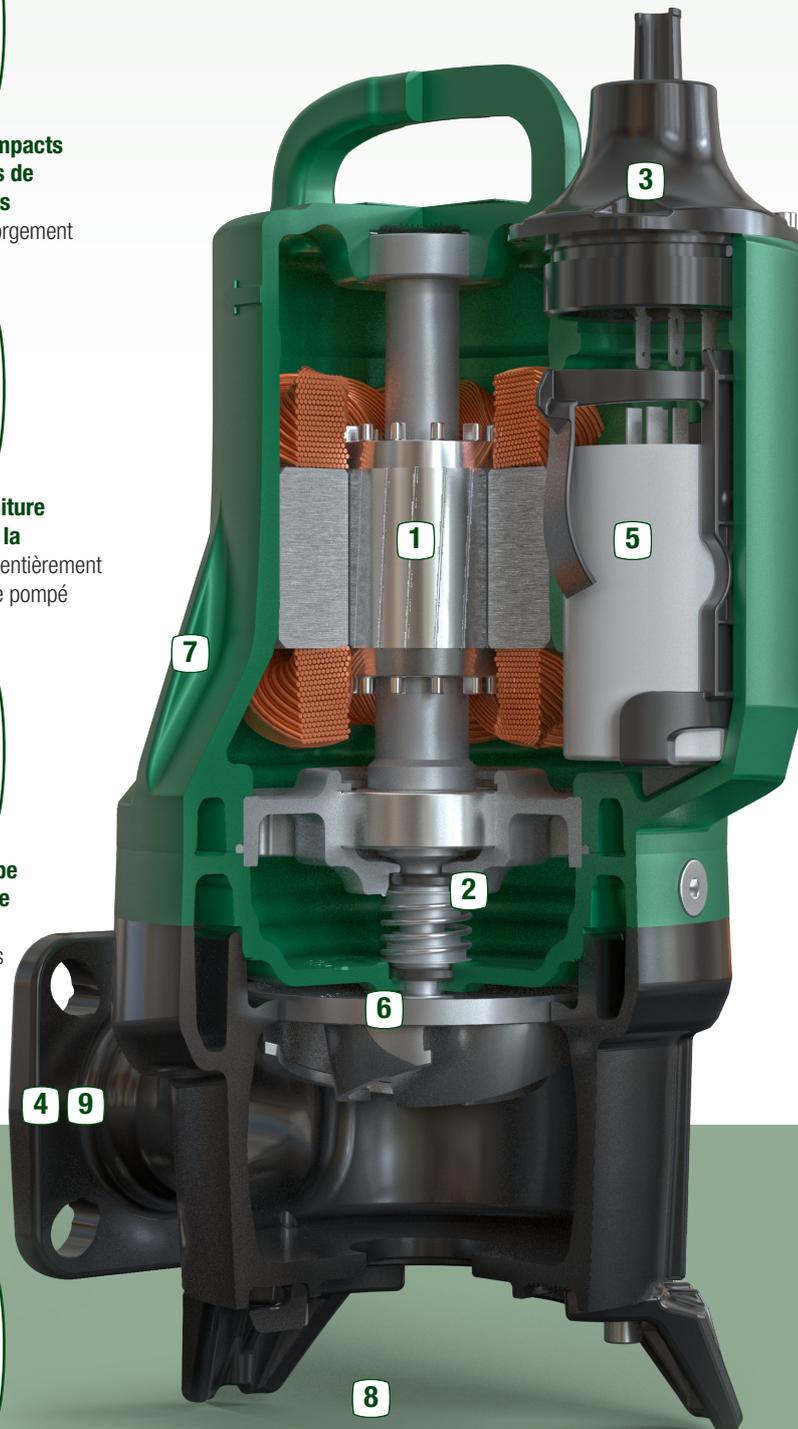


4 - Port de refoulement fileté et à bride pour augmenter la flexibilité

9 - Port de refoulement DN65 et DN80 pour une polyvalence dans les projets et pour un remplacement facile.



8 - Disque en caoutchouc pour augmenter la stabilité de la pompe dans les installations mobiles

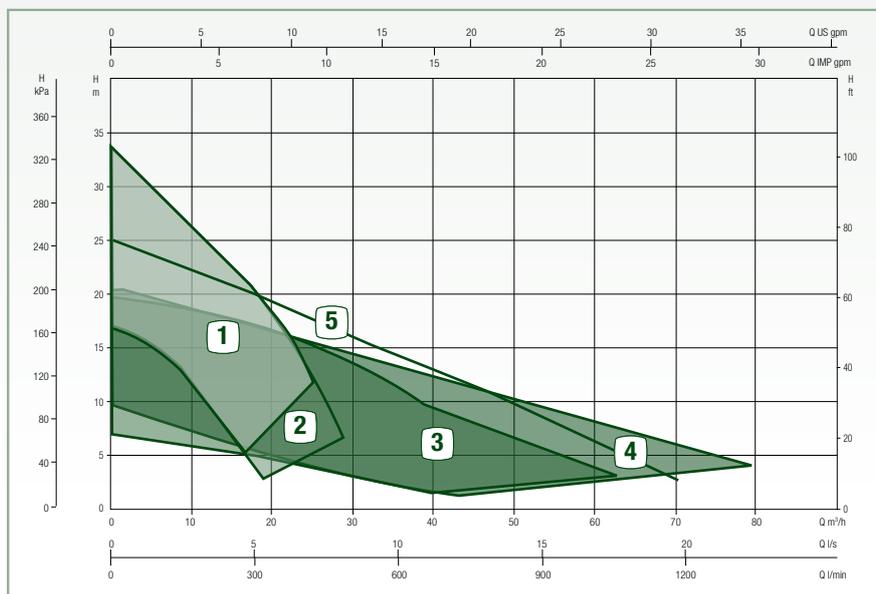


UNE GAMME ÉTENDUE



HAUTE PERFORMANCE

DAB est en mesure d'offrir la gamme la plus étendue de pompes submersibles disponible sur le marché, avec des débits allant jusqu'à 72 m³/h et des hauteurs manométriques allant jusqu'à 33 mètres.



1 GRINDER **FX**

2 DRENAG **FX**

3 FEKA **FXV**

4 FEKA **FXC**

5 FEKA **FXS**

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE	P2 [KW]	SORTIE	PASSAGE LIBRE	H MAX [m]	Q MAX [l/min]
FEKA FXS	3	DN65 / DN80	50 mm	25	1200
FEKA FXV	0,7 - 2,2	2" /DN50 / DN65	50 - 65 mm	18,5	900
FEKA FXC	1,5 - 2,2	2" /DN50 / DN65	50 mm	19	1200
GRINDER FX	0,7 - 2,2	1" ½ /DN 32 /DN40	BROYEUR	33	320
DRENAG FX	0,7 - 2,2	1" ½ /DN 32 /DN40	10 mm	32	510

ACCESSOIRES

NGPANEL

Panneau de commande nouvelle génération pour la gestion des pompes de drainage et de relevage



BRIDE DE REMPLACEMENT



FIXATION À 90°



FEKABOX - FEKAFOS

Réservoirs pour la collecte et la redirection vers le réseau d'égouts des eaux usées domestiques (eaux usées et eaux de drainage), pour sous-sols et garages, pour une ou plusieurs habitations, lorsque le réseau d'égouts ne peut pas être atteint en raison de problèmes de gravité.



PIED D'ACCOUPLMENT



ngpanel

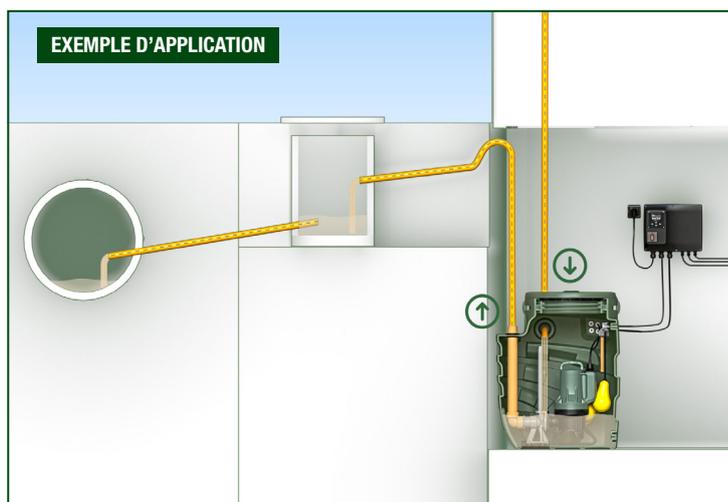
CONTRÔLE ET PROTECTION EN UN CLIC

NgPanel est un panneau de contrôle électronique conçu pour gérer et protéger 1 ou 2 pompes dans les stations de relevage des eaux usées des bâtiments commerciaux et résidentiels.

Idéal pour les opérations de relevage et de drainage, surveiller les niveaux d'eau dans des réservoirs ou les puits en temps réel, contrôler le démarrage et l'arrêt automatique des pompes, fournir une protection contre les surcharges thermiques du moteur et la possibilité de contrôler le fonctionnement du système à distance.

Avec un indice de protection certifié IP55, il résiste à la pénétration de la poussière et de l'eau, ce qui permet de l'installer à l'extérieur, où il n'y a pas d'exposition directe et complète aux intempéries et à la lumière du soleil.

Et lorsqu'il s'agit de moderniser des systèmes de pompage obsolètes, **NgPanel** est le panneau de contrôle le plus intelligent du marché.



EXEMPLE D'APPLICATION



DAB SMART SYSTEM

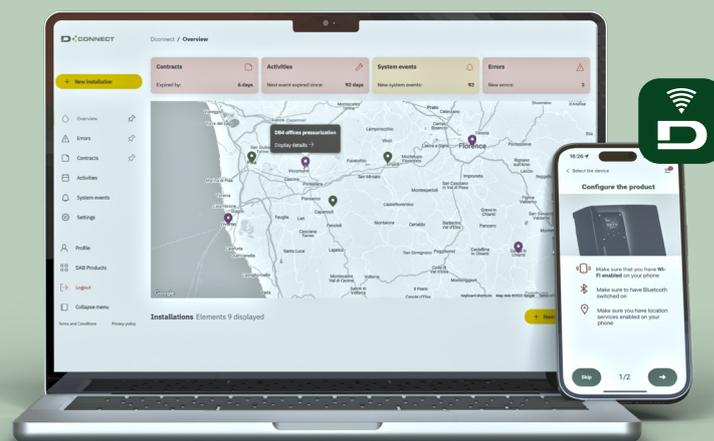
Lorsqu'il s'agit de sécurité et de contrôle des systèmes, il est essentiel de pouvoir surveiller l'état de l'installation en amont et de la meilleure manière possible. C'est pourquoi DAB a créé un panneau qui a déjà une génération d'avance : **NgPanel** n'est pas seulement un panneau de protection et de contrôle, c'est le composant matériel d'un système intelligent à part entière, le produit technologique de plus de 40 ans d'expérience dans le secteur du traitement des eaux usées.

Utilisé avec le **DAB Virtual Cockpit** et le **DConnect**, il élève l'expérience utilisateur à un niveau supérieur, offrant un contrôle des pompes depuis n'importe quel emplacement et en optimisant chaque procédure concernée, qui devient extrêmement simple, intuitive et efficace : cela signifie une configuration rapide, une surveillance directe de l'état et des avertissements d'alarme immédiats à l'écran.

Connecté à Internet, le **NgPanel** exploite tout son potentiel pour un contrôle du système de plus en plus flexible et intelligent.



DÉCOUVRIR PLUS



L'INTERNET DES POMPES EST DÉJÀ UNE RÉALITÉ



TÉLÉCHARGEZ L'APPLICATION SUR :

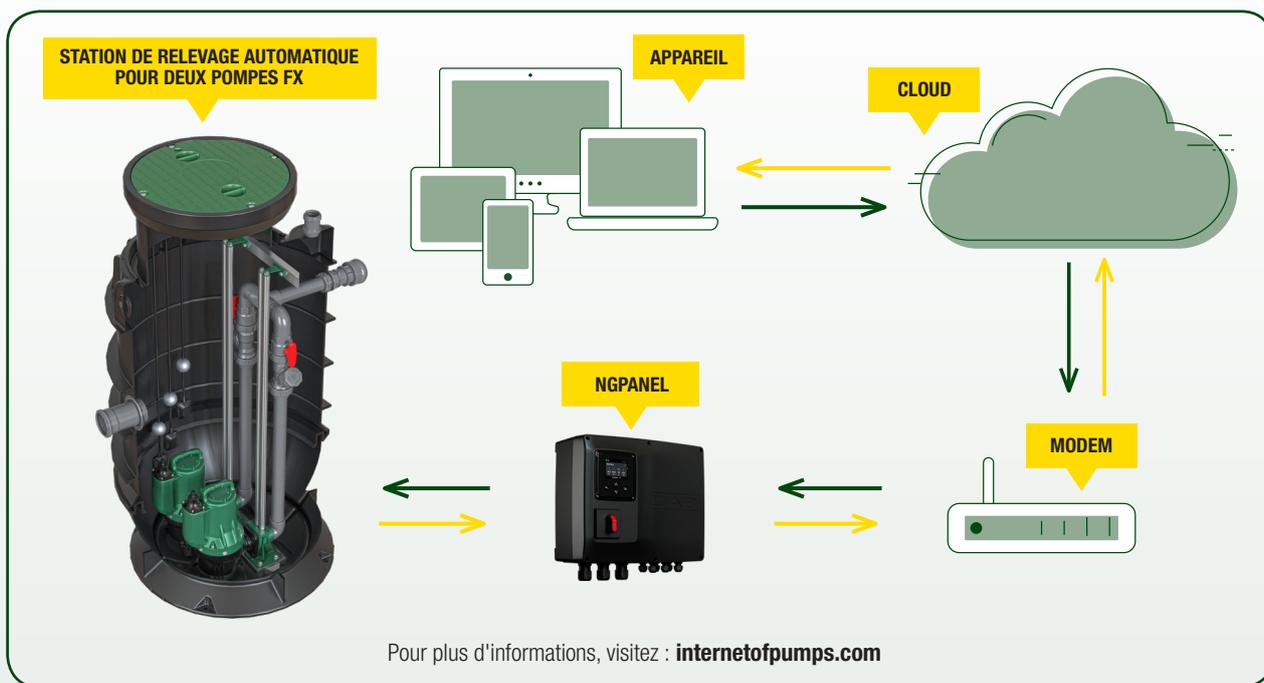


TOUJOURS EN CONTACT AVEC VOS SYSTÈMES

DConnect est le nouveau service cloud DAB qui vous permet de contrôler à distance vos installations en temps réel et où que vous soyez.

La connectivité dans le cloud avec DConnect vous permet de surveiller l'activité des pompes FX et de recevoir des mises à jour sur leur fonctionnement et leurs alarmes afin d'anticiper les risques de dysfonctionnements et de blocage.

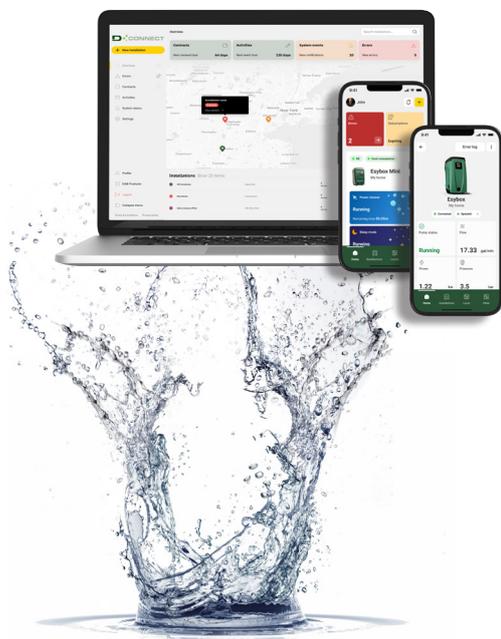
SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



ARRIVE BIENTÔT



...L'ÉVOLUTION DE DCONNECT ET DE DAB LIVE !
POUR LES PROFESSIONNELS ET
LES UTILISATEURS FINAUX



Une seule application pour tous les types d'utilisateurs, tous les produits et toutes les applications



Nouvelles fonctionnalités



Facilité d'utilisation améliorée



Nouvelles options d'abonnement simplifiées



Disponibilité immédiate des appareils précédemment enregistrés sur DConnect

RESTEZ
À L'ÉCOUTE...





DAB PUMPS LTD.
Unit 6 Gilberd Court
Newcomen Way, Severalls Park
CO4 9WN
Colchester
ordersuk@dwgroup.com
Tél. +44 0333 777 5010



DAB PUMPS IBERICA S.L.
Calle Verano 18-20-22
28850 - Torrejón de Ardoz - Madrid
Espagne
Info.spain@dwgroup.com
Tél. +34 91 6569545



DAB PUMPS DE MÉXICO, S.A. DE C.V.
Av Amsterdam 101 Local 4
Col. Hipódromo Condessa,
Del. Cuauhtémoc CP 06170
Ciudad de México
Tél. +52 55 6719 0493



DAB PUMPS BV
'tHofveld 6 C1
1702 Groot Bijgaarden - Belgique
info.belgium@dwgroup.com
Tél. +32 2 4668353



DAB PUMPS HUNGARY KFT.
H-8800
Nagykanizsa, Buda Ernő u.5
Hongrie
Tél. +36 93501700



DAB PUMPS SOUTH AFRICA (PTY) LTD
Twenty One industrial Estate,
16 Purlin Street, Unit B, Warehouse 4
Olifantsfontein -1667 - Afrique du Sud
info.sa@dwgroup.com
Tél. +27 12 361 3997



DAB PUMPS B.V.
Statenlaan, 4
5223 LA, 's-Hertogenbosch
Pays-Bas
info.nl@dabpumps.com
Tél. +31 416 387280



DAB PUMPS POLAND Sp. z o.o.
Ul. Janka Muzykanta 60
02188 Varsovie - Pologne
sprzedaz@dabpumps.com.pl



DAB PUMPS (QINGDAO) CO. LTD.
No.10 Xindong Road
Jiulong Town,
Jiaozhou City
266319 Qingdao (Shandong) - Chine
sales.cn@dwgroup.com
Tél. +86 400 186 8280



DAB PUMPS FRANCE SAS
Tour Ariane, Paris la Défense 9
5, Place de la Pyramide
92800 Puteaux - France
info.fr@dabpumps.com
Tél. +33 (0)6 79 63 05 46
+33 (0)7 89 01 53 35



DAB PUMPS INC.
3226 Benchmark Drive
Ladson, SC 29456 - USA
info.usa@dwgroup.com
Tél. 1- 843-797-5002
Fax 1-843-797-3366



DAB PUMPS OCEANIA PTY LTD
426 South Gippsland Highway,
Dandenong South VIC 3175 - Australie
info.oceania@dwgroup.com
Tél. +61 1300 378 677



DAB PUMPS GMBH
Am Nordpark 3
D - 41069 Mönchengladbach - Allemagne
info.germany@dwgroup.com
Tél. +49 2161 47388-0
Fax +49 2161 47388-36



DAB PUMPS CANADA INC.
333 Bay Street, Suite 4600, Toronto,
Ontario, M5H 2S5, - Canada
orders@dwgroup.ca
Tél. 1-833-322-7867



PT DAB PUMPS INDONESIA
Satrio Tower lantai 26
unit C-D, Jl. Prof. Dr. Satrio Kav. C4,
Kel. Kuningan Timur, Kec. Setiabudi, Kota Adm.
Jakarta Selatan, Prov. DKI Jakarta. - Indonésie
Tél. +62 2129222850